

PVC

ALUMINIUM

PLASTMAK[®]
PVC AND ALUMINIUM PROCESSING MACHINES

ÜRÜN KATALOĞU / PRODUCT CATALOGUE

**MÜKEMMELİ
ARAYANLARA**



PLASTMARK



HAKKIMIZDA

PLASTMAK PVC ve Alüminyum İşleme Makinaları, 1968 yılında Anadolu Makina olarak Rahmi Çinli tarafından kurulup, günümüzde kalitesinden ödün vermeyerek faaliyetini sürdürmektedir. 2003 yılından bu yana PLASTMAK, PVC Alüminyum makinaları imalatı ile sektöründe hizmet vererek, kalite, güven, saygı ve sevgi çerçevesinde büyümeye devam etmektedir. 2007 yılında PLASTMAK MAKİNE ve tescilli markası ERSADMAK markasıyla üretiminin %80'ini yurtdışına ihraç ederek, pvc ve alüminyum işleme makinelerinde siz değerli müşterilerimize KALİTEYİ EN UYGUN FİYATA sunma gayreti ile hizmet vermektedir.

PLASTMAK MAKİNE, 5000 m2 kapalı alanda faaliyet göstermektedir. Bünyesinde 5 makine mühendisi, 5 elektrik mühendisi, 7 ihracat müdürü ve 50 kişilik deneyimli personeli ile sektöründe parlayan yıldız haline gelmiştir. Sektöründe araştırma ve geliştirmeye yönelik en önemli yatırımı yapan firmamız, servis alanında da siz değerli müşterilerimize en hızlı ve en kaliteli hizmeti vererek güveninize layık olmaya çalışmaktadır.

“En önemli kaynak insandır.” anlayışı ile eğitim ve bilgi paylaşımına önem veren firmamız, çalışanları ile saygı ve sevgi sınırları içinde rahat ve huzurlu bir iş ortamı sunarak, ürün ve hizmet kalitesini maksimuma çıkartmıştır. “MUTLU MÜŞTERİ” sayısını arttırmayı kendisine görev bilmiştir.

Aradığınız kaliteli ürün, doğru fiyat, güler yüzlü hızlı servis ise doğru adres Plastmak PVC ve Alüminyum İşleme Makinaları'dır.

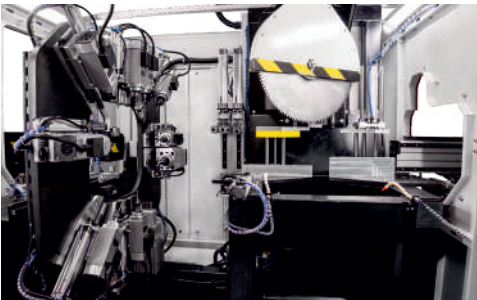
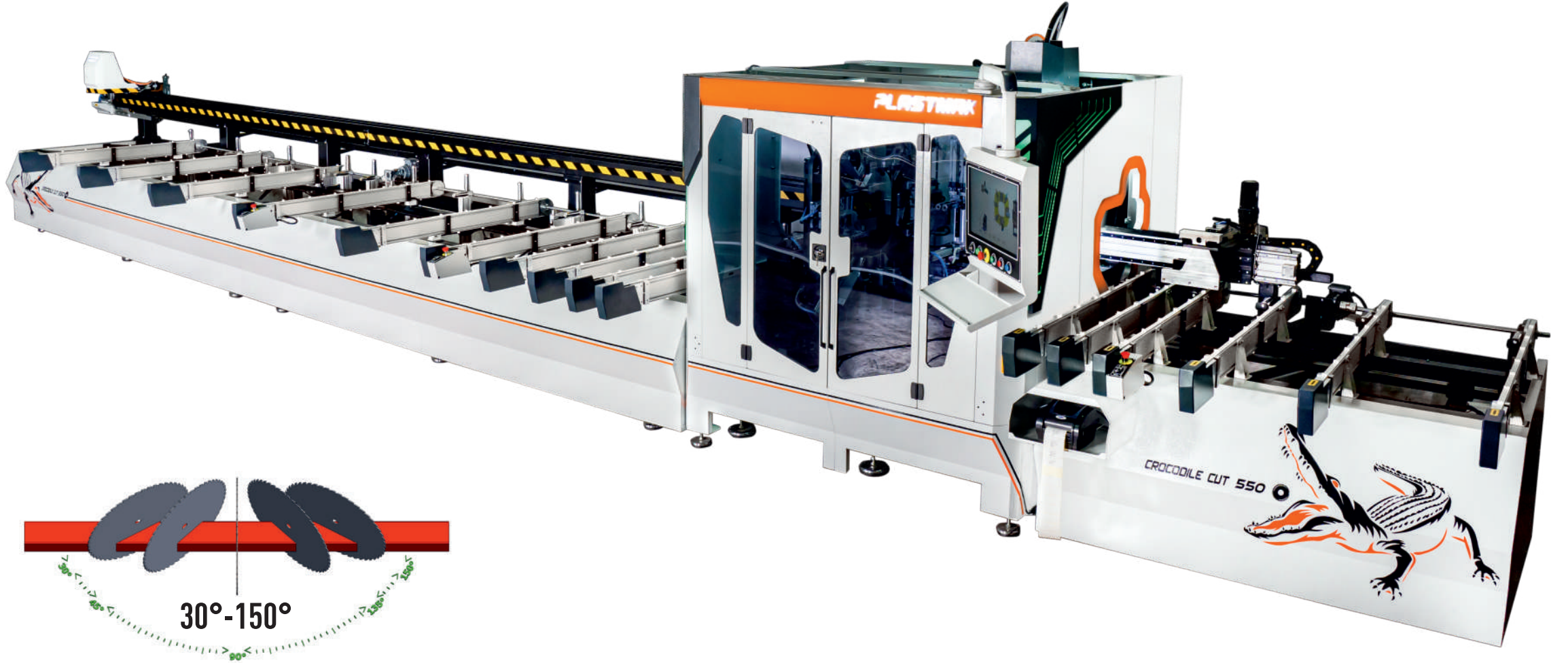
BİZİ TERCİH ETTİĞİNİZ İÇİN TEŞEKKÜR EDERİZ.

ABOUT US

PLASTMAK UPVC and Aluminum Processing Machines has been established in 1968 by the late Mr.Rahmi Cinli and continues its activities without compromising its genuine quality. After Mr.Suat Cinli took over the management in 2003 Plastmak has increased its growth and started a new era in manufacturing processes with new Technologies .In 2007 , 80% of its production , with registered brand names PLASTMAK & ERSADMAK , has been exported worldwide .We serve to our esteemed customers with the effort to give best possible quality with most reasonable prices .PLASTMAK MACHINES facilities are in 3000 sqm closed area and additional 2000 sqm as a branch facilities with 5 mechanical and 5 electrical engineers. Beside this it has become a shining star in its field with strong export department and 50 experienced employees .With conception “ Most Precious Resource is Human “ our biggest investments are in the field of education & RND . And our main aim is to have “HAPPY CUSTOMERS” .If you are looking for trouble-free quality products , right price , friendly and fast service , then the PLASTMAK is the right address that you are looking for.

THANK YOU FOR CHOOSING US

ALÜMİNYUM PVC PROFİL İŞLEME VE KESİM MERKEZİ (9 EKSEN) ALUMINUM & PVC PROFILE PROCESSING AND CUTTING CENTER (9 AXES)



10 ADET YÜKSEK HIZLI ALÜMİNYUM İÇİN
ÖZEL HAVA SOĞUTMALI SPINDLE MOTOR
10 PIECES HIGH-SPEED AIR-COOLED
SPINDLE MOTORS FOR ALUMINIUM.



HASSAS 3 EKSEN PROFİL TUTMA İSTASYONU
PRECISION 3 AXIS PROFILE HOLDING STATION



İŞLENMİŞ PROFİLLERİN BEKLEME İSTASYONU
WAITING STATION FOR PROCESSED PROFILES



23.8" DOKUNMATİK YÜKSEK PERFORMANSLI
DOKUNMATİK EKRAN
23.8" TOUCH HIGH PERFORMANCE TOUCH SCREEN

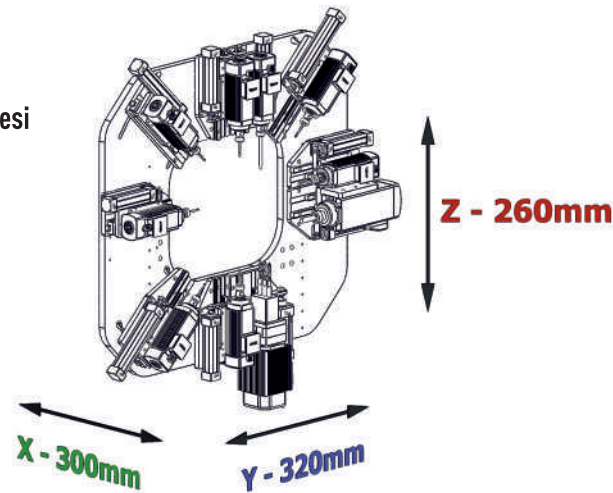
- Alüminyum ve pvc profillerinde; Kanal açma, delik delme, markalama, farklı açılarda kesme vb. işlemleri yapabilme özelliği
- 10 adet yüksek hızlı alüminyum için özel hava soğutmalı spindle motor
- Ortalaması 120 m/d geçen eksen hızları
- Hassas 3 eksen profil tutma istasyonu
- Profil besleme kapasitesi 7 adet
- Profil işleme uzunluğu maksimum6000mm minimum600 mm
- Otomatik profil uzunluğu algılama özelliği
- Windows tabanlı, kolay ayarlanabilir kullanıcı dostu arayüz
- Usb ile veri aktarımı , Online uzaktan izleme sistemi
- Uzaktan bağlantı desteği
- 23.8" Dokunmatik yüksek performanslı dokunmatik ekran
- 30°-150° arası, +/- 0.1° hassas kesim imkanı sağlayan servo kontrollü kesim ünitesi
- Kesilen atık profillerin otomatik konveyör sistemiyle toplama arabasına taşınması.

STANDART EKİPMANLAR

- Ø 550 mm testere
- Otomatik fire talaş konveyörü tahliye ünitesi
- Barkod yazıcı

OPSİYONEL EKİPMANLAR

- CAM programları ile uyumluluk
- İsteğe bağlı uzunluk
- Bant sistemli çıkış konveyörü
- Güvenlik bariyeri (Sensör)



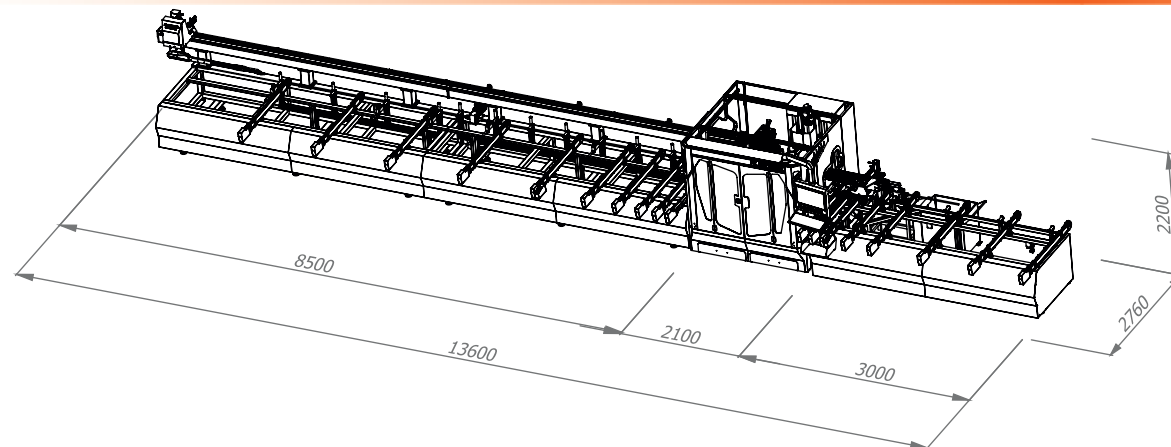
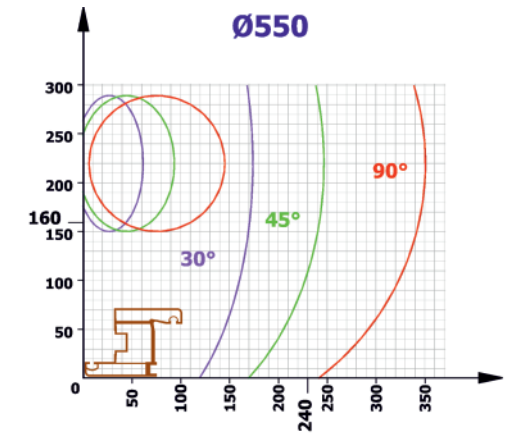
- In aluminum and PVC profiles; Grooving, drilling, marking, cutting at different angles, etc. ability to perform transactions
- 10 pieces high-speed air-cooled spindle motors for aluminium.
- Axis speeds averaging over 120 m/min
- Precision 3 axis profile holding station
- Profile feeding capacity 7 pieces
- Profile processing length maximum 6000 mm and minimum 600 mm
- Automatic profile length detection feature
- Windows-based, easily configurable user-friendly interface
- Data transfer via USB, Online remote monitoring system
- Remote connection support
- 23.8" Touch high performance touch screen
- Servo controlled cutting unit that provides +/- 0.1° precision cutting between 30°-150° degrees
- Transporting the cut waste profiles to the collection car with an automatic conveyor system.

STANDARD EQUIPMENTS

- Ø 550 mm miter saw
- Automatic waste chip conveyor discharge unit
- Barkod printer

OPTIONAL EQUIPMENTS

- Compatibility with CAM programs
- Optional length
- Outlet conveyor with belt system
- Safety barrier (Sensor)



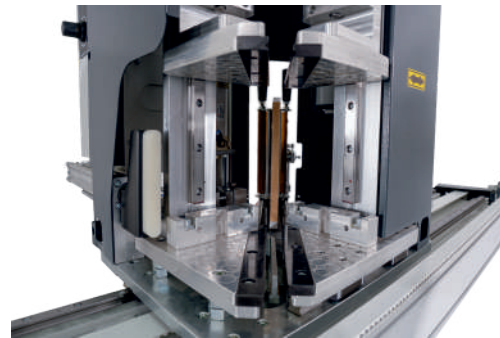
Hz = 50 V = 380-400 Kw = 38	Air 6 - 8 B bar 500 lt/min	kg 3750 kg	d max : 550 mm c max : 32 mm
--	---	------------------------------	---

SC 100 GOLD PLUS

4 KÖŞE PVC KAYNAK MAKİNASI 4 CORNER PVC WELDING MACHINE



BARKOD OKUYUCU VE DOKUNMATİK EKRAN
BARCODE SCANNER AND TOUCH SCREEN



LİNEER RAYLI ÜST PRESLER VE SÜRME SİSTEMİ
LINEAR RAIL TOP PRESSES AND SLIDING SYSTEM



OTOMATİK TAŞIYICILAR
AUTOMATIC CARRIERS



TEFLON SARMA SİSTEMİ
TEFLON WINDING SYSTEM

PVC profil köşelerin dört köşesini aynı anda kaynatılarak birleşme işlemi için tasarlanmıştır.

PVC profillerin dört köşesini aynı anda 90° açıda kaynatmak için kullanılır.
Tüm profil tipleri için 0,2 mm kaynak imkânı
Zaman kaybını önleyen hızlı kalıp değiştirme sistemi
Servo motorlar ve planet redüktörlerle kontrol edilen eksenler sayesinde yüksek hız ve hassasiyette kaynak işlemleri yapar
PID sistemi ile ısıtma derece ve zaman parametreleri birbirinden bağımsız ayarlanır.
Tek köşe kaynak yapabilme özelliği.
U (eşiksiz kapı) kaynatma sistemine sahiptir
10.1" dokunmatik kontrol paneline sahiptir
Profil çeşidine göre kaynatma, soğutma zamanları ve sıcaklık ayarları dijital olarak ayarlanır
Rulo şeklindeki teflonlar sayesinde teflon yüzeyi hızlı şekilde değiştirebilir

PROFİL

Kaynatılabilir Max. Profil Yüksekliği 200 mm
Kaynatılabilir Min. Profil Yüksekliği 40 mm
Kaynatılabilir Çerçeve Minimum Genişlik ve Boy 410*495 mm 520*520 mm (Conta Baskılı)
Kaynatılabilir Çerçeve Maksimum Genişlik ve Boy 3700*2700 mm 3650*2650 mm (Conta Baskılı)
Çalışabileceği Açı Aralığı 90 derece

SERVO MOTOR ve PLANET REDÜKTÖRLE HASSAS HAREKET

Yüksek hızlı ve hassas servo motorlar VE Redüktör uyumluluğu ile kontrol edilen eksenlerle son derece hassas ve hatasız çalışma.

OPSİYON:

Conta baskı sistemi

It is designed for joining process by welding the four corners of PVC profile corners at the same time.

It is used to weld the four corners of PVC profiles at 90° angle at the same time.
0.2 mm welding possibility for all profile types
Fast mold changing system that prevents time loss
Thanks to the axes controlled by servo motors and planetary gearboxes, high speed and performs welding operations with precision
Heating degree and time parameters are adjusted independently of each other with the PID system.

Single corner welding feature.
It has a U (door without threshold) welding system
It has a 10.1" touch control panel
Welding, cooling times and temperature settings are digitally adjusted according to profile types
Teflon surface can be changed quickly thanks to roll-shaped teflons

PROFILES

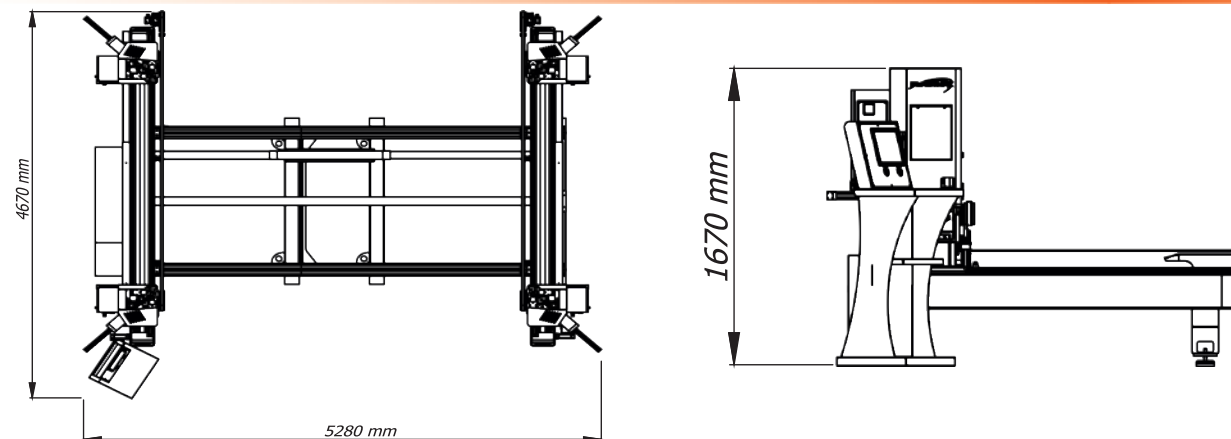
Welding Max. Profile Height 200 mm
Welding Min. Profile Height 40 mm
Weldable Frame Minimum Width and Length 410*495 mm 520*520 mm (Seal Printed)
Weldable Frame Maximum Width and Length 3700*2700 mm 3650*2650 mm (Seal Printed)
Working Angle Range 90 degrees

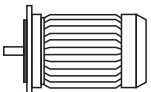
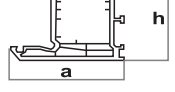
PRECISE MOTION WITH SERVO MOTOR AND PLANETARY GEARBOX

Extremely precise and error-free operation with axes controlled by high-speed and sensitive servo motors and Gearbox compatibility.

OPTIONS:

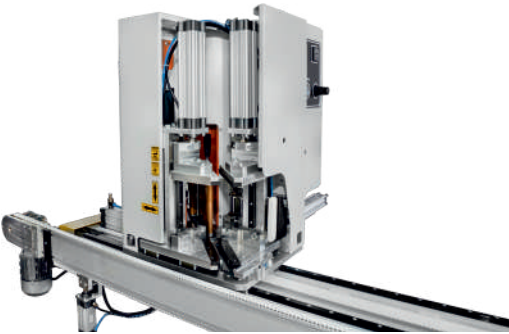
Gasket printing system



				
Hz = 50 Rpm = 2810	V = 380 Kw = 25	Air 6 - 8 B bar 180 lt/min	1900 kg	a max : 150 h min : 40 h max : 200

PVC 4 KÖŞE KAYNAK VE TEMİZLEME HATTI

PVC 4 CORNER WELDING AND CLEANING LINE



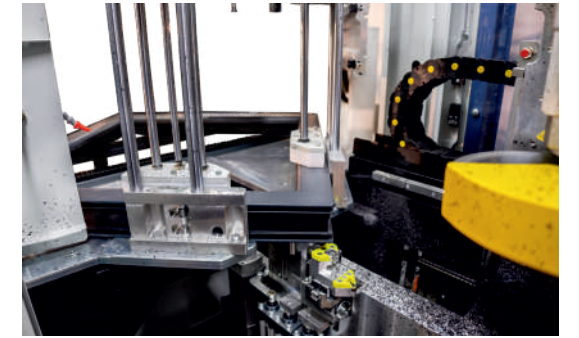
KOLAY KALIP DEĞİŞTİRME İMKANI
EASY MOLD CHANGE POSSIBILITY



HASSAS ÖLÇÜ SİSTEMİ
PRECISION MEASURING SYSTEM



YÜKSEK PERFORMANSLI ROBOTİK KOL
HIGH PERFORMANCE ROBOTIC ARM



FARKLI BİÇAKLAR SAYESİNDE ÜSTÜN KALİTE TEMİZLİK
SUPERIOR QUALITY CLEANING THANKS TO DIFFERENT BLADES

PVC profillerinden imal edilecek çerçevelerin kaynatılması ve kaynak sonrası oluşan

çapakların temizlenmesi için tasarlanmıştır.

PVC profillerinin aynı anda dört köşesini kaynatabilen kaynak makinası

Yüksek hassasiyetli taşıyıcı robot kol

Operatör müdahalesi olmadan otomatik tanımlama yapabilen CNC köşe temizleme makinası

Yüksek hıza dayanıklı 2 eksen taşıyıcı kol ile otomatik profil sürme sistemi

Barkod okuyucu ile kolay profil tanıma ve kullanıcı dostu ekran tasarımı

It is designed for welding frames made of PVC profiles and cleaning the burrs formed after welding.

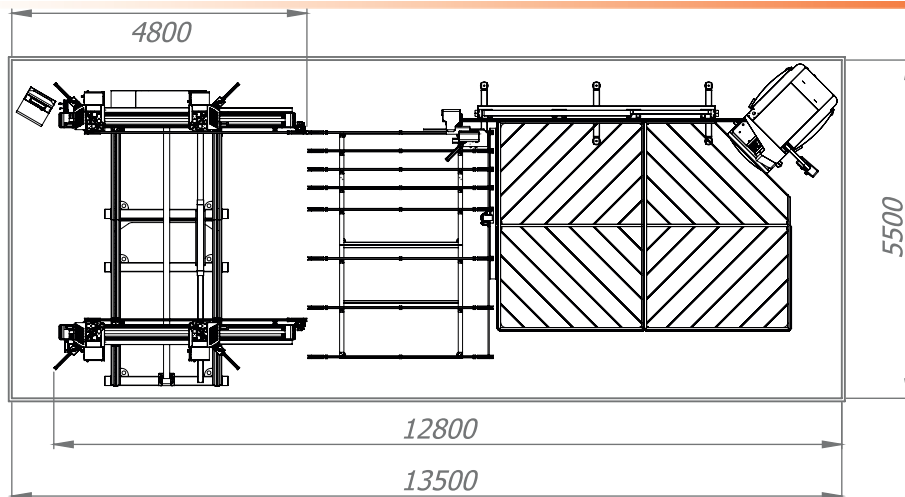
Welding machine that can weld four corners of PVC profiles at the same time

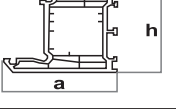
High precision carrier robot arm

CNC corner cleaning machine capable of automatic identification without operator intervention

Automatic profile sliding system with high speed resistant 2 axis carrier arm

Easy profile identification and user-friendly screen design with barcode reader



	 Hz = 50 V = 380-400 Kw = 34	 Air 6 - 8 B bar 350 lt/min	 kg 3750 kg	 a max : 150 h min : 40 h max : 200
--	--	---	--	---

SC 100

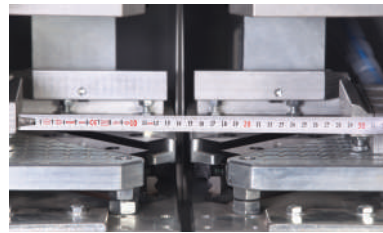
PVC ÇİFT KÖŞE KAYNAK MAKİNASI (0.2mm)
DOUBLE CORNER WELDING MACHINE (0.2mm)



Scan QR code
for video



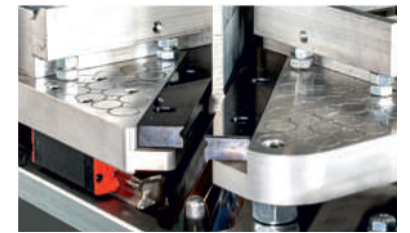
Kolay kullanım paneli
Easy operation panel



Minimum kaynak ölçüsü 340mm
Minimum weld size 340mm

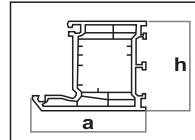


Üstten inme merkezleme
Top down centering

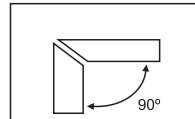


Lineer kızak sistemi
Linear guide system

CE standartlarına uygundur.
Sadeleştirilmiş makina yönetim panosu zaman tasarrufu
Maksimum kaynak mukavemeti sağlar.
Kaplamlı profiller için hem normal hem 0,2 mm kaynak yapabilme imkanı
Hareketli sağ kafa butonla sabitlenir.
Kaynak yapılan profilin maksimum uzunluğu 3180 mm'dir.
Kaynak yapılan profilin minimum uzunluğu 340 mm'dir.
Kaynak yapılan profil maksimum yükseklik 150 mm
Kaynak yapılan profil minimum yükseklik 40 mm
Kolay kalıp değiştirme sistemi sayesinde zaman tasarrufu sağlanır.
PLC control sistemi mevcuttur.
Değişik profil türleri için ısı derecesi, kaynak zamanı ve basınç ayarlama imkanı sağlar.
Isıtma ünitesi termostatik control düzenine sahiptir
Isıtma plakasının derecesi dijital ekranından kolay değiştirilebilir.
Güç kaynağı ani voltaj değişikliklerine karşı sistemi korur



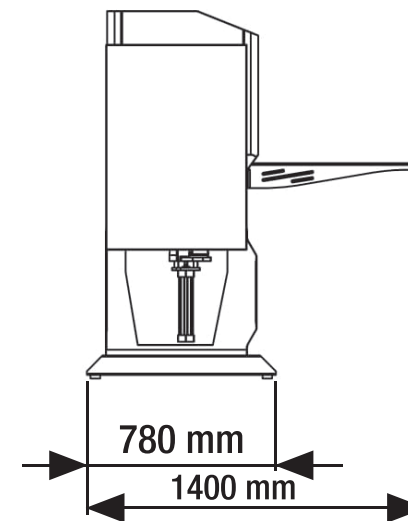
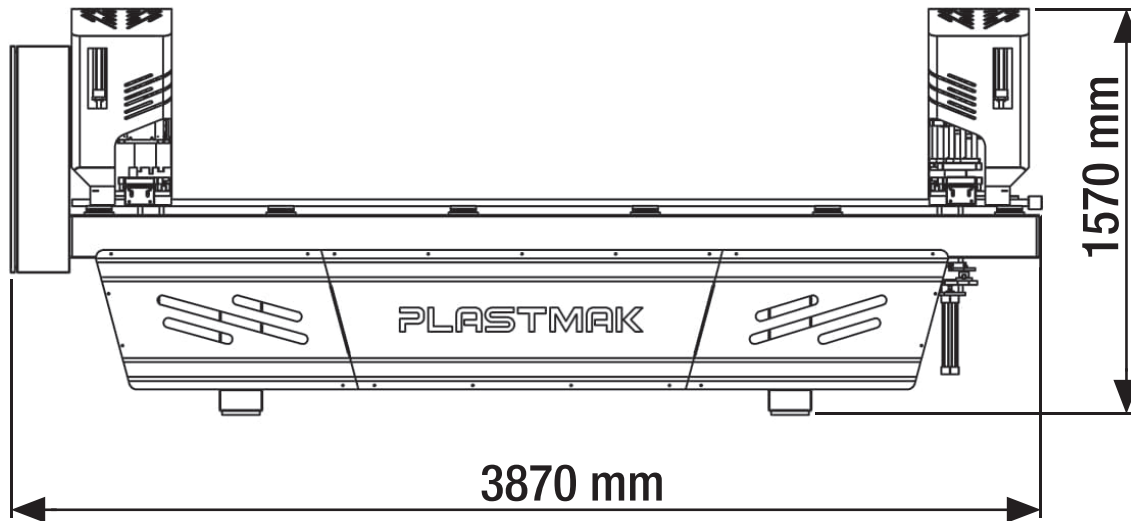
a max : 165
h min : 40
h max : 150



40
150

155

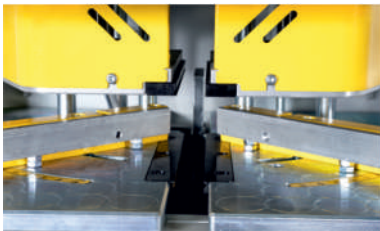
Conforms to CE standards.
The simplified machine management panel saves time.
Provides maximum weld strength.
Possibility to weld both normal and 0.2 mm for veneer profiles
The movable right head is fixed with the button.
The maximum length of the welded profile is 3180 mm.
The minimum length of the welded profile is 340 mm.
Welded profile maximum height 150 mm
Welded profile minimum height 40 mm
Time saving is achieved thanks to the easy mold changing system.
PLC control system is available.
It provides the opportunity to adjust the temperature, welding time and pressure for different profile types.
Heating unit has a thermostatic control.
The temperature of the heating plate can be easily changed from the digital display.
The power supply protects the system against sudden voltage changes



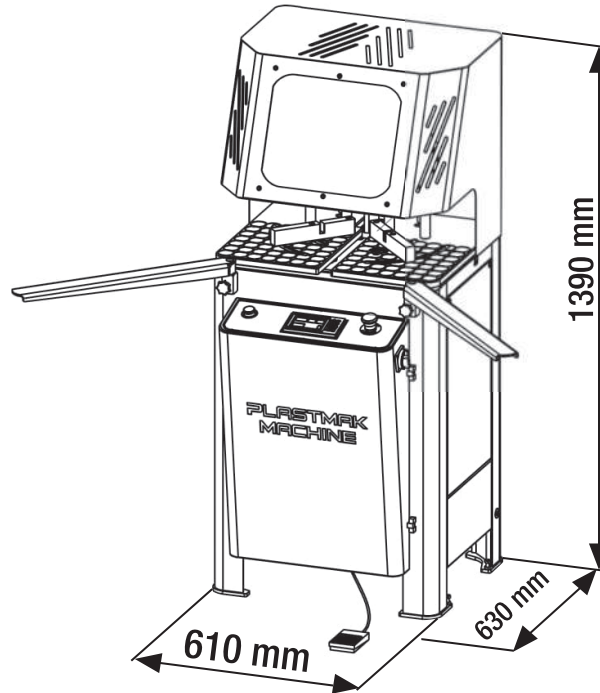
 V = 380 Kw = 9	 Air 6 - B bar 70 lt/min	 kg 485 kg
--	--	---

CE standartlarına uygundur.
Kaynatılabilir açı: 25° - 180° arası tüm açılar.
Kaynak yapılan profil maksimum yükseklik 150 mm
Kaynak yapılan profil minimum yükseklik 40 mm
Üst pistonlar tek tek sıkıştırma imkânına sahiptir
Sol hareketli tablo sistemi mevcuttur.
Profil sıkışması Pratik şekilde pedal ile yapılır
PLC control sistemi mevcuttur.
Isıtma ünitesi termostatik control düzenine sahiptir.
Isıtma plakasının derecesi dijital ekranından kolay değiştirilebilir.
Değişik profil türleri için ısı derecesi, kaynak zamanı ve basın ayarlama imkanı vardır.
Kolay kalıp değiştirme sistemi sayesinde zaman tasarrufu sağlanır.

Conforms to CE standards.
Weldable angle: All angles from 25° to 180°.
Welded profile maximum height 150 mm
Welded profile minimum height 40 mm
Upper pistons have the possibility of individual compression
Left movable table system is available.
Profile compression Practical with pedal
PLC control system is available.
The heating unit has a thermostatic control.
The temperature of the heating plate can be easily changed from the digital display.
There is the possibility of temperature, welding time and pressure setting for different profile types. Thanks to the easy mold changing system, time is saved.

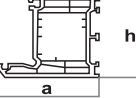
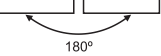


Bıçaklar ve ayarlanabilir kalıplar
Blades and adjustable molds



Scan QR code
for video



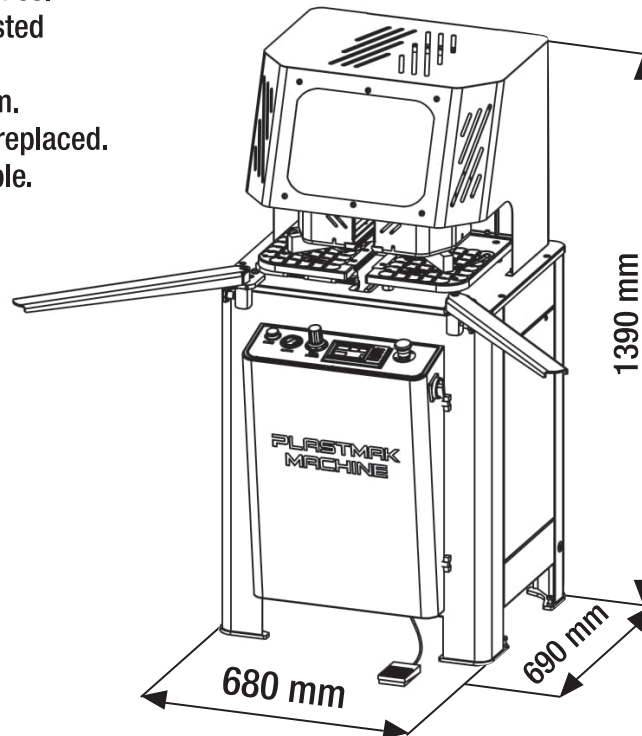
 V = 220 Kw = 4	 Air 6 - B bar 70 lt/min	 135 kg	 a max : 200 h min : 40 h max : 150	 40 150 155
--	--	---	---	---

CE standartlarına uygundur.
Kaynatılabilir açı: 25° - 180° arası tüm açılar.
Kaynak yapılan profil maksimum yükseklik 150 mm
Kaynak yapılan profil minimum yükseklik 40 mm
Stabil ısı dağılımı ve uzun ömürlü ısıtıcı plakalar mevcuttur.
Kaplama profiller için sıfır kaynak özelliği vardır.
Tüm ısı ve zaman parametreleri birbirinden bağımsız olarak ayarlanabilir.
Elektro - pnömatik kontrol sistemine sahiptir.
Kolay değiştirilebilir tek parça teflona sahiptir.
Hareketli tablo lineer kızak sistemi mevcuttur.

Conforms to CE standards.
Weldable angle: All angles from 25° to 180°.
Welded profile maximum height 150 mm
Welded profile minimum height 40 mm
Stable heat distribution and long-lasting heating plates are available.
It has zero welding feature for coated profiles.
All heat and time parameters can be adjusted independently of each other.
It has an electro-pneumatic control system.
It has one-piece Teflon that can be easily replaced.
Moving table linear slide system is available.

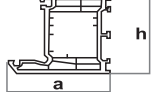
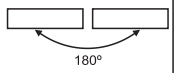


Lineer kızak sistemli hareketli tablo
Moving table with linear guide system



Scan QR code
for video



 V = 220 Kw = 4	 Air 6 - B bar 70 lt/min	 kg 160 kg	 a max : 200 h min : 40 h max : 150	 180° 40 150
				155

CE standartlarına uygundur.
PVC Ve Alüminyum profillerinin orta kayıt bağlantılarının alıştırılması imkanı sağlar.
Pnömatik profil sıkıştırma sistemi
Profil seçimine göre elmas bıçak kullanımı
Freze motorunun pnömatik silindir ile hareket ettirebilme özelliği

Opsiyon

Hidroçek sistemi
Soğutma sistemi

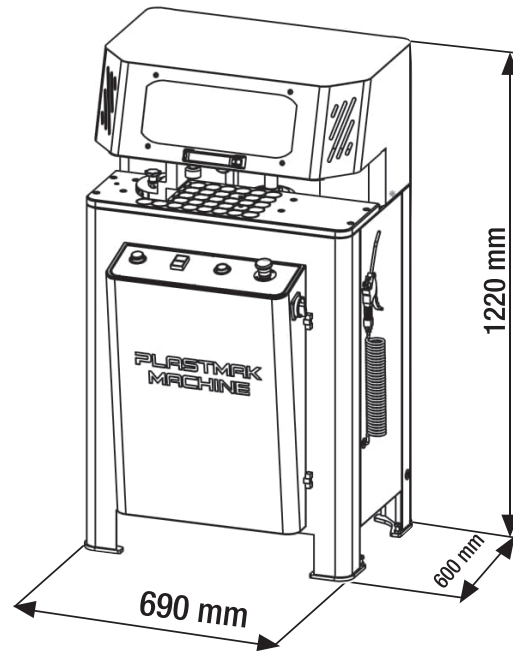
Conforms to CE standards.
It provides the opportunity to practice the middle register connections of PVC and Aluminum profiles.
Pneumatic profile clamping system
Using diamond blade according to profile selection
Ability to move the milling motor with a pneumatic cylinder

Option

Hydrocheck system
Cooling system

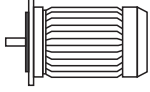
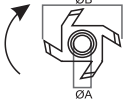
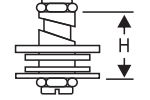


Hareketli yan dayama
Movable side support



Scan QR code
for video



 Hz = 50 Rpm = 2810 Kw = 1,1	 V = 380 Kw = 1,1	 Air 6 - 8 B bar 10 lt/min	 kg 100 kg	 b max : 140mm a max : 30 n (1/min) : 2810	 h max : 90
--	--	--	---	---	---

CE standartlarına uygundur.
PVC Ve Alüminyum profillerinin orta kayıt bağlantılarının alıştırılması imkanı.
30° kadar değişik açılarda profillerin orta kayıt bağlantılarının alıştırılması imkanı
Pnömatik profil sıkıştırma sistemi
Freze motorunun pnömatik silindir ile hareket ettirilebilme özelliği
Ayırıcı buton sayesinde kolay seri değiştirme (60-70).

Opsiyon

Hidroçek sistemi
Soğutma sistemi

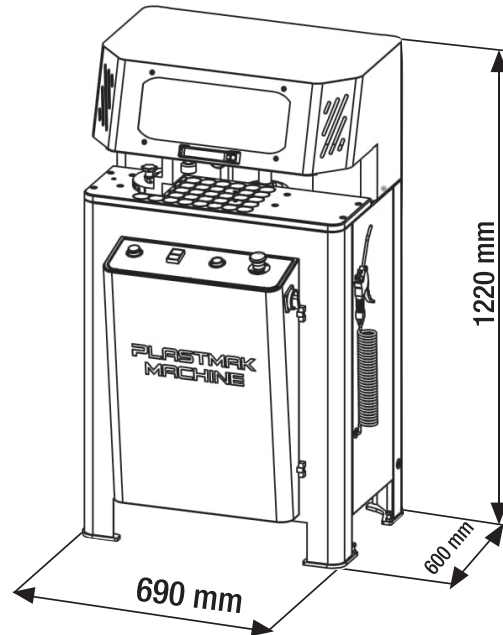
Conforms to CE standards.
Possibility of executing the middle register connections of PVC and Aluminum profiles.
Possibility to practice middle register connections of profiles at different angles up to 30°
Pneumatic profile clamping system
Ability to move the milling motor with a pneumatic cylinder
Easy series change thanks to the separator button (60-70).

Option

Hydrocheck system
Cooling system

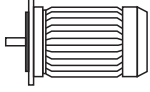
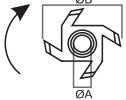
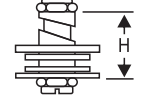


Dikey 1 yatay mengene sistemi
2 vertical 1 horizontal vise system



Scan QR code
for video



 Hz = 50 Rpm = 2810 Kw = 1,1	 V = 380 Kw = 1,1	 Air 6 - 8 B bar 10 lt/min	 kg 100 kg	 b max : 140mm a max : 30 n (1/min) : 2810	 h max : 90
--	--	--	---	---	---

Ayarlanabilir lineer motor hareketi ile kertme işlemi
5 farklı profile göre ayarlanabilir dayama sistemi
Çalışmayı kolaylaştıran seri bıçak değiştirme özelliği
1 / 6 adet arasında orta kayıt profillerin kertme işlemi
Pnomatik dikey ve yatay mengeneler ile profillerin makinada sabitlenir
Dikey ve yatay mengeneler birbirinden bağımsız çalışma özelliği
Makine ön yüzünde yedek bıçak saklama dolabı
Destek kol aracılığı ile 2.5 mt boy profilleri kertme işlemi
Max. profil kertme yüksekliği (h) 140mm

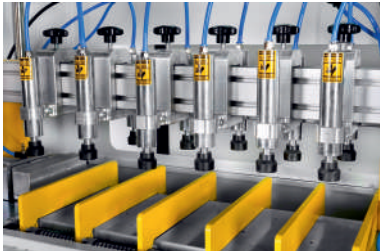
Opsiyon

Püskürtmeli soğutma sistemi
220V çalışma

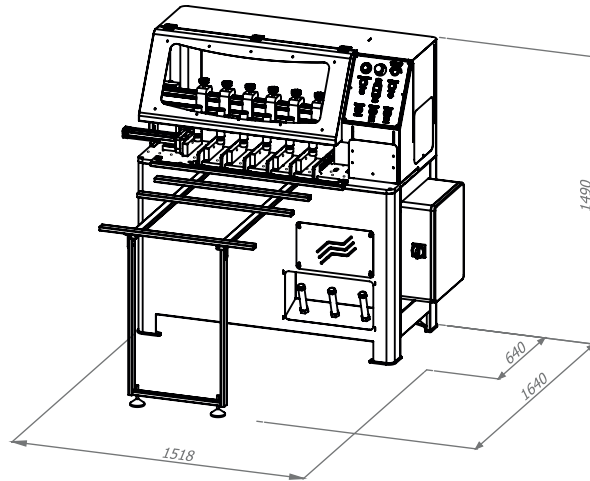
Milling process with Adjustable Linear Motor movement
Adjustable support system according to 5 different profiles
Serial blade changing feature that makes work easier
End milling process of middle profiles between 1 / 6 pieces
Your profiles are fixed on the machine with pneumatic vertical and horizontal clamps.
The ability of vertical and horizontal clamps to work independently of each other.
Spare blade storage cabinet on the front of the machine
End milling of 2.5 meter length profiles via support arm
Maximum Profile end milling height (H) 140MM

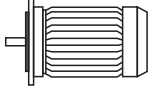
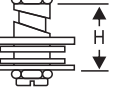
Opsiyon

Spray cooling system
220V working ability



6 Adet Profil İşleyebilir
Can Process 6 Profiles



 Hz = 50 Rpm = 2810 Kw = 0,75	 V = 380 Kw = 1,1	 Air 6 - 8 B bar 10 lt/min	 kg 275 kg	 b max : 140mm a max : 30 n (1/min) : 2810	 h max : 90
---	--	--	---	---	---

SC 301

PVC ÇITA KESİM MAKİNASI PVC GLAZING BEAD CUTTING MACHINE

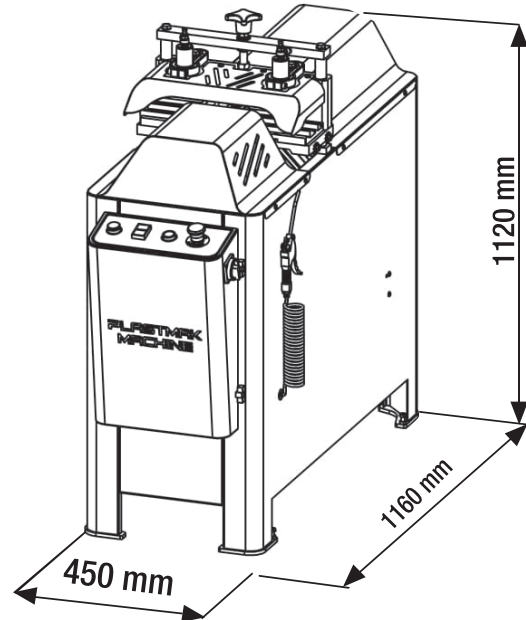
PLASTMAK®
PVC AND ALUMINIUM PROCESSING MACHINES

CE standartlarına uygundur.
PVC çita profillerinin 45°kesim imkanı
Otomatik çalışma sistemi
Uzun çerçeveler için metrajlı
konveyör sistemi(2500 x 1)
Ayarlanabilir kesme hızı
Pnömatik profil sıkıştırma sistemi
Testereçapı : (Ø200) mm
Opsiyon
Sol konveyör takılabilme özelliği
Tırnaktestere

It complies with CE standards.
45° cutting possibility of PVC lath
profiles automatic working system
Meter conveyor system for long
frames(2500 x 1)
Adjustable cutting speed
Pneumatic profile clamping system
Saw diameter : (Ø200) mm
Option
Left conveyor attachment feature
Nailsaw

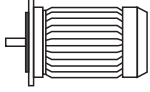
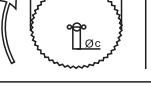
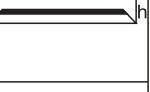


Kolay ayarlanabilir üniversal kalıp
Easy adjustable universal mold



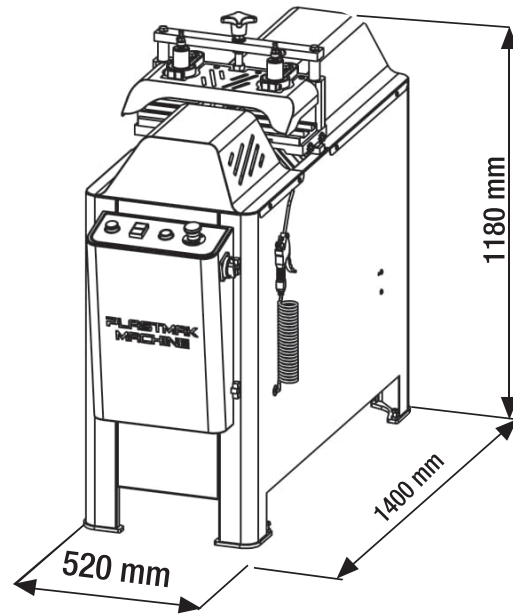
Scan QR code
for video



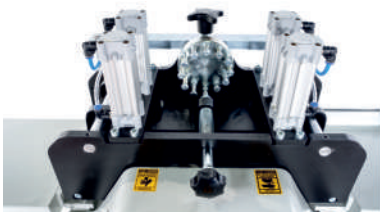
 Hz = 50 Rpm = 2810 Kw = 2x0.75	 V = 380 Kw = 1,5	 Air 6 - 8 B bar 10 lt/min	 kg 95 kg	 d max : 2x200 mm c max : 32 mm	 L max : 2550 mm L min : 300 mm H max : 28,3 mm
---	--	--	--	--	---

Ce standartlarına uygundur.
Çıta profillerinin 45 derece kesim işlemi 4 testereli (tırnak testeresi)
12 farklı çıta kesme özelliği
Aynı anda 2 çıta kesebilme özelliği
Uzun çitalar için sağ / sol konveyör sistemi 2.5 mt x 2
Çıta tırnak ayar mekanizması
Pnomatik sıkıştırma sistemi
İsteğe göre elmas uçlu testere takılıp alüminyum çıta kesebilme özelliği (soğutma sistemli)
Hava tabancası
Ayarlanabilir kesme hızı

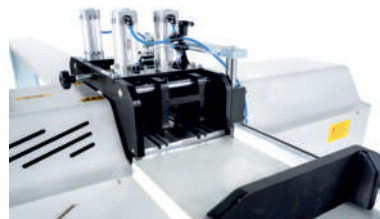
It complies with ce standards.
45 degree cutting process of lath profiles
4 saws (nail saw)
12 different lath cutting features
Ability to cut 2 laths at the same time
Right / left conveyor system for long slats 2.5 mt x 2
Lath claw adjustment mechanism
Pneumatic compression system
Ability to cut aluminum beads by attaching (with cooling System)
Air gun
Adjustable cutting speed



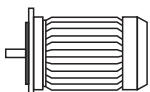
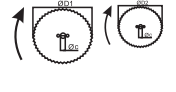
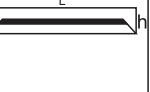
Scan QR code for video



12 farklı çıta için çark sistemi
Wheel system for 12 different strap



Aynı anda 2 çıta kesebilir
Can cut 2 sheets at the same time

					
Hz = 50 Rpm = 2810 Kw = 2x1.1	V = 380 Kw = 2.2	Air 6 - 8 B bar 10 lt/min	kg 145 kg	d1 max : 2x200 mm d2 max : 2x100 mm c max : 32 mm	L max : 2550 mm L min : 300 mm H max : 28,3 mm

SC 401

ALÜMİNYUM PVC ALT TAN ÇIKMA KESİM MAKİNASI (Ø450mm) ALUMINIUM PVC UNDERCUT CUTTING MACHINE (Ø450mm)

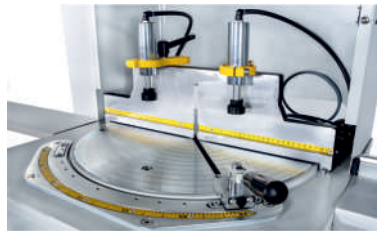
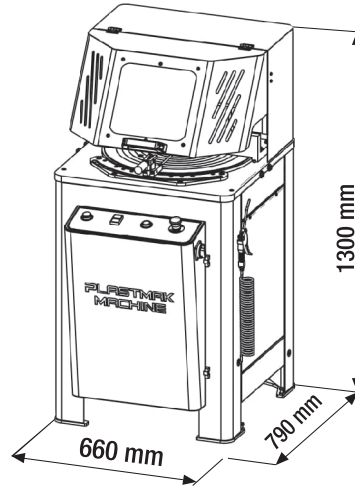
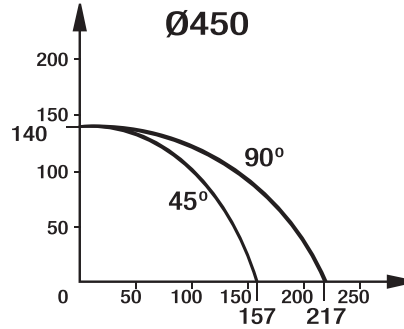
PLASTMAK®
PVC AND ALUMINIUM PROCESSING MACHINES

Ce standartlarına uygundur.
0° - 180° ve ara derecelerde hassas kesim yapar
15°, 22.5°, 30°, 45°, 60°, 90° dereceler için hızlı ayarlama tamponları
Ara dereceler için table sabitleme kolu
Testere çıkış hızı regülatörü, alüminyum kesiminde hızı yavaşlatıp motor yüklenmesini azaltır.
Emniyetli kesim için koruma kapağı
Elmas testere çapı 450 mm Çıkış mesafesi : 12.5 cm
Standart olarak ölçüm ve taşıma konveyörleri mevcuttur. (2.5 mt.sağ- sol)
Opsiyon
"Alüminyum profil kesimi için soğutma tertibatı
Alüminyum profil kesimi için Hidrocheak sistemi.

Conforms to CE standards.
Makes precise cuts at 0° - 180° and intermediate degrees
Quick adjustment pads for 15°, 22.5°, 30°, 45°, 60°, 90°
Table fixing arm for intermediate grades
The saw output speed regulator slows down the speed of cutting aluminum and reduces engine loading.
Protection cover for safe cutting
Diamond saw diameter 450 mm
outlet distance : 12.5 cm
Measurement and transport conveyors are available as standard.
(2.5 m. right-left)

Option

"Cooling device for aluminum profile cutting
Hidrocheak system for aluminum profile cutting.

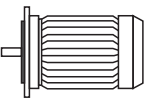
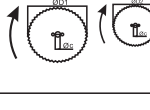


0°-90° arası hassas kesim
Precision cut between 0°-90°



Scan QR code
for video



 Hz = 50 Rpm = 2810 Kw = 1.1	 V = 380 Kw = 1.1	 Air 6 - 8 B bar 41 lt/min	 kg 125 kg	 d max : 450 mm c max : 32 mm
--	--	--	---	--

SC 402

FULL OTOMATİK ALÜMİNYUM PVC ALT TAN ÇIKMA KESİM MAKİNASI (Ø550mm)
FULL AUTOMATIC ALUMINIUM PVC UNDERCUT CUTTING MACHINE (Ø550mm)

PLASTMAK®
PVC AND ALUMINIUM PROCESSING MACHINES

Ce standartlarına uygundur.

Alüminyum,PVC profillerin kesim işlemleri için kullanılır.

Hidro-Pnomatik kesim işlemi,

Profile göre kesme hızını ayarlama.

Sağ ve Sola -60°,-45°,-30°,-22,5°,-15°,0°,+15°,+22,5°,+30°,+45°,+60° sabit açılarda kesim yapabilir.

Pnomatik, dikey ve yatay pres

Ø 550 mm Elmas Uçlu Alüminyum Testere.

Makaralı Konveyör Mevcuttur.(Sağ-Sol 3 mt)

Yağ Püskürme Sistemi.

3 KW Motor Ve Hidrocheak Sayesinde Hassas Kesim Yapabilir.

Relevance with CE standards

Used for cutting Aluminum & PVC profiles.

Hydro-pneumatic cutting process,

Adjustable cutting speed according to the profile.

Right and Left -60 °, -45 °, -30 °, -22,5 °, -15 °, 0 °, + 15 °, + 22,5 °, + 30 °, + 45 °, + 60 ° cutting at fixed angles.

Pneumatic, vertical and horizontal press

Ø 550 mm Diamond Tipped Aluminum Saw.

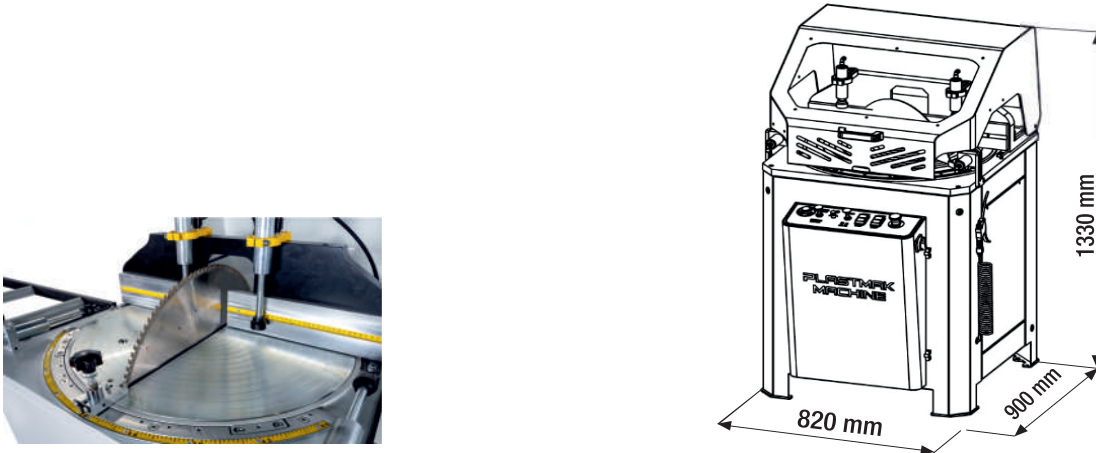
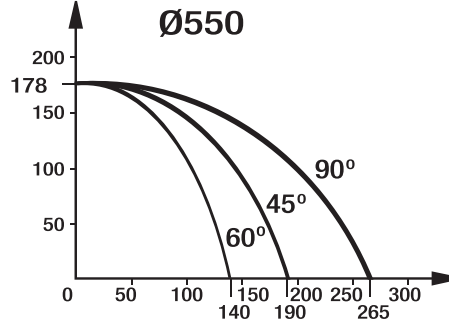
Roller Conveyor Available (Right-Left 3 mt)

Oil Spray System.

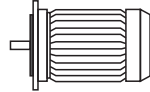
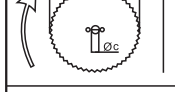
3 KW Motor And Hydrocheaks providing Precision Cutting.



Scan QR code
for video



60° / +60° arasında kesim alanı
Cutting area between -60° / +60°

 Hz = 50 Rpm = 2810 Kw = 3.0	 V = 380 Kw = 3.0	 Air 6 - 8 B bar 41 lt/min	 kg 200 kg	 d max : 550 mm c max : 32 mm
--	--	--	---	--

SC 403

FULL OTOMATİK ALÜMİNYUM PVC ALT TAN ÇIKMA KESİM MAKİNASI (Ø 600 & 650 mm)
FULL AUTOMATIC ALUMINIUM PVC UNDERCUT CUTTING MACHINE (Ø 600 & 650 mm)

PLASTMAK®
PVC AND ALUMINIUM PROCESSING MACHINES

Ce standartlarına uygundur.

Alüminyum,PVC profillerin kesim işlemleri için kullanılır.

Hidro-Pnomatik kesim işlemi,

Profile göre kesme hızını ayarlama.

Sağ ve Sola -60°,-45°,-30°,-22,5°,-15°,0°,+15°,+22,5°,+30°,+45°,+60° sabit açılarda kesim yapabilir.

Pnomatik, dikey ve yatay pres

Ø 600 & 650 mm Elmas Uçlu Alüminyum Testere.

Makaralı Konveyör Mevcuttur.(Sağ-Sol 3 mt)

Yağ Püskürme Sistemi.

3 KW Motor Ve Hidrocheak Sayesinde Hassas Kesim Yapabilir.

Relevance with CE standards

Used for cutting Aluminum & PVC profiles.

Hydro-pneumatic cutting process,

Adjustable cutting speed according to the profile.

Right and Left -60 °, -45 °, -30 °, -22,5 °, -15 °, 0 °,

+ 15 °, + 22,5 °, + 30 °, + 45 °, + 60 ° cutting at fixed angles.

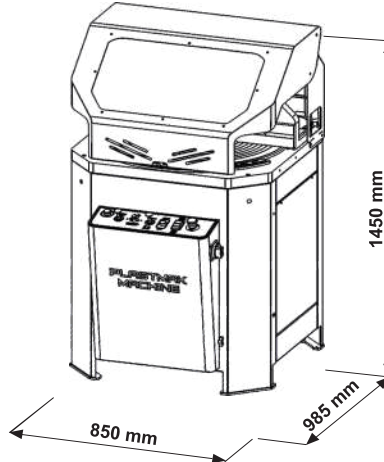
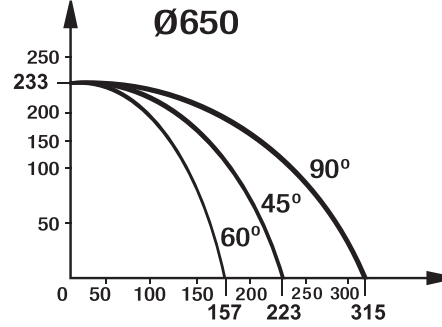
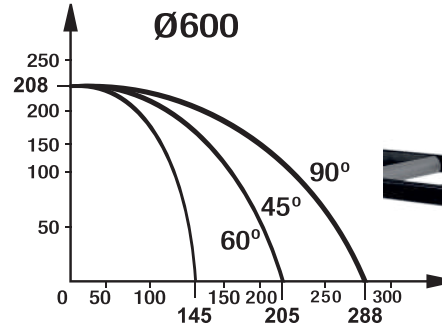
Pneumatic, vertical and horizontal press

Ø 600 & 650 mm Diamond Tipped Aluminum Saw.

Roller Conveyor Available (Right-Left 3 mt)

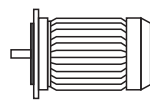
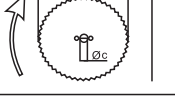
Oil Spray System.

3 KW Motor And Hydrocheaks providing Precision Cutting.



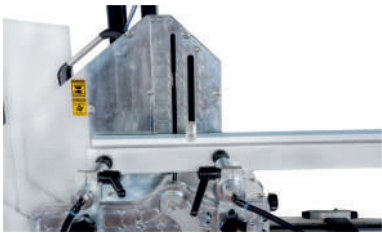
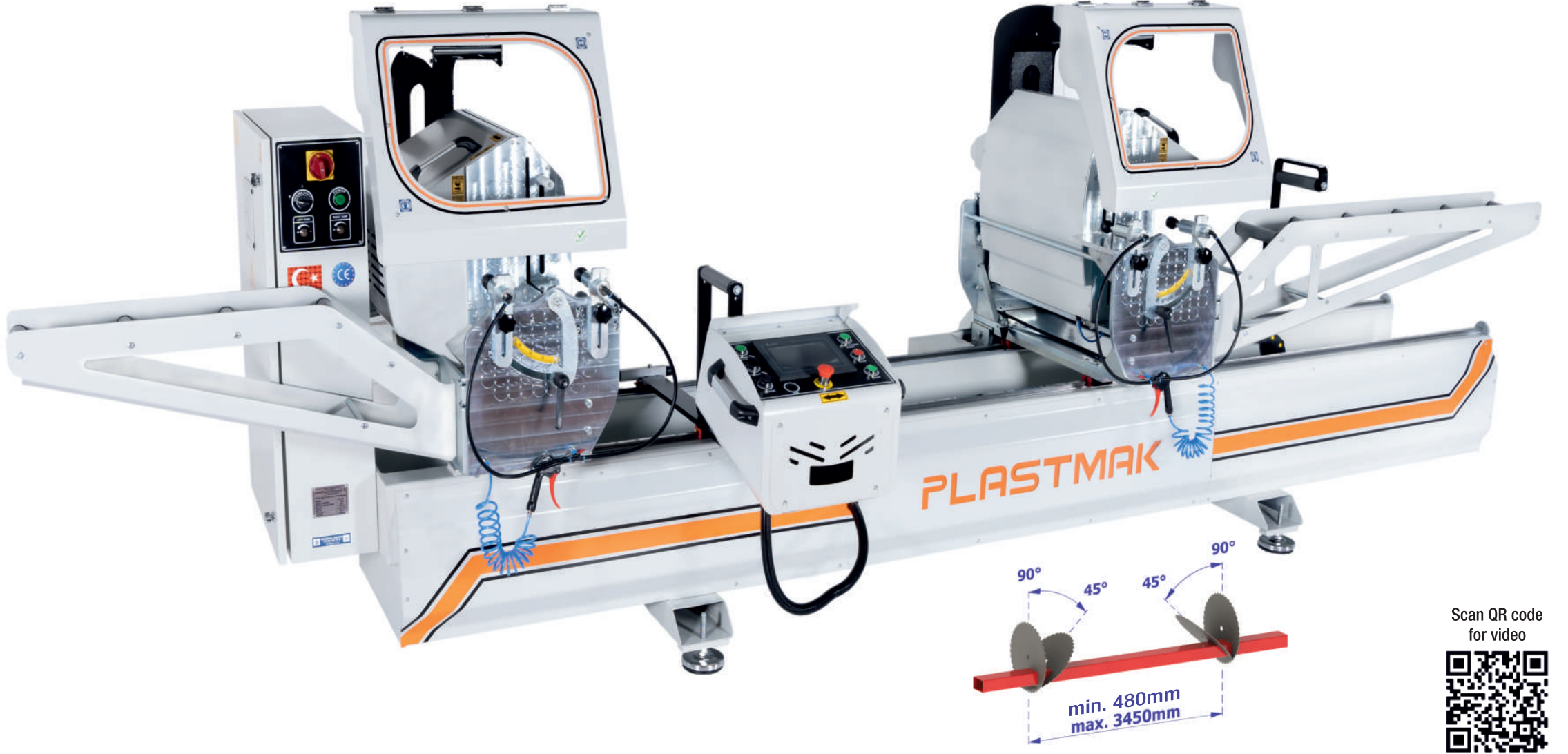
ÖNE ARKAYA HAREKETLİ SİPER
FRONT-REAR MOVING GUARD



 Hz = 50 Rpm = 2810 Kw = 3.0	 V = 380 Kw = 3.0	 Air 6 - 8 B bar 41 lt/min	 kg 260 kg	 d max : 650 mm c max : 32 mm
--	--	--	---	--

SC 400

ALÜMİNYUM PVC ÇİFT KAFA KESİM MAKİNASI (Ø450mm&Ø500mm)
ALUMINIUM PVC DOUBLE HEAD CUTTING MACHINE (Ø450mm&Ø500mm)



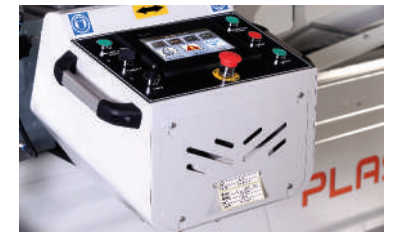
1 DİKEY 2 YATAY MENGENE SİSTEMİ
1 VERTICAL 2 HORIZONTAL VISE SYSTEM



KISA PARÇA KESİM DAYAMA SİPERİ
SHORT PIECE CUTTING RAIL GUARD



ELMAS UÇLU DAİRE TESTERE
DIAMOND TIP CIRCULAR SAW



ERCOM, TEKNOSOFT UYUMLU BARKOD SİSTEMİ
ERCOM, TEKNOSOFT COMPATIBLE BARCODE SYSTEM

Kesme hassasiyeti +/- 0.1 mm

90° ve 45° içe iki açığa otomatik olarak ayarlanabilir

90° ve 45° olmak üzere iki açıda otomatik dilimleme

dokunmatik renkli panel ekran

Uzaktan bağlanma ve teknik destek sağlama

2x Ø500 mm testere

Ø450MM TESTERE'DE 14 cm Testere Çıkış Mesafesi Olup 70mmx2 profil Kesim

Ø500MM TESTERE'DE 16,5 cm Testere Çıkış Mesafesi Olup 80mmx2 profil Kesim

Testere Hız Ayarı

6 Metre Kesim Özelliği

Takoz Dilimleme

Çoklu Dil Desteği

Sınırsız Ölçü Hafıza Kapatısesi

Konveyör Sağ / Sol profil destek ünitesi

Kesim Kafaları Arasında Profil Destekleme Ünitesi

Püskürtmeli, testere soğutma sistemi

2 x dikey mengene

4 x yatay mengene

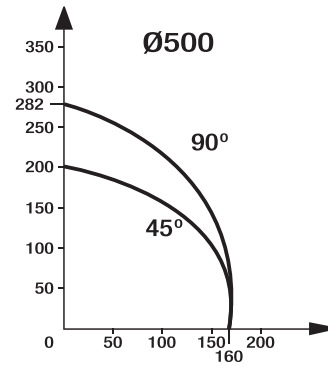
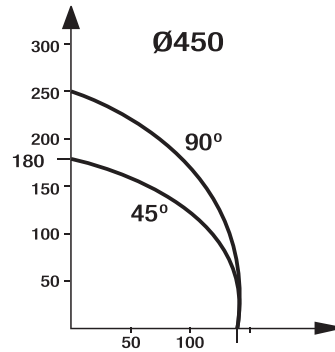
Hava tabancası

OPSİYON

Barkod yazıcı (Erkom, Teknosoft)

USB bellek üzerinden . kesim listesi transferi

Hidro- pnömatik Hidroçek kontrollü testere hareketi



Cutting accuracy +/- 0.1 mm

Automatically adjustable to two angles 90° and 45° inwards

Automatic slicing at two angles, 90° and 45°

touch color panel display

Remote connection and technical support

2x Ø500 mm saw blade

There is 14 cm Saw Exit Distance in Ø450MM SAW and 70mmx2 profile cutting

16.5 cm Saw Exit Distance in Ø500MM SAW and 80mmx2 profile cutting

Saw Speed ??Adjustment

6 Meter Cut Feature

Wedge Slicing

Multi-Language Support

Unlimited Size Memory Coverage

Conveyor Right / Left profile support unit

Profile Supporting Unit Between Cutting Heads

Sprayed saw cooling system

2 x vertical vise

4 x horizontal vise

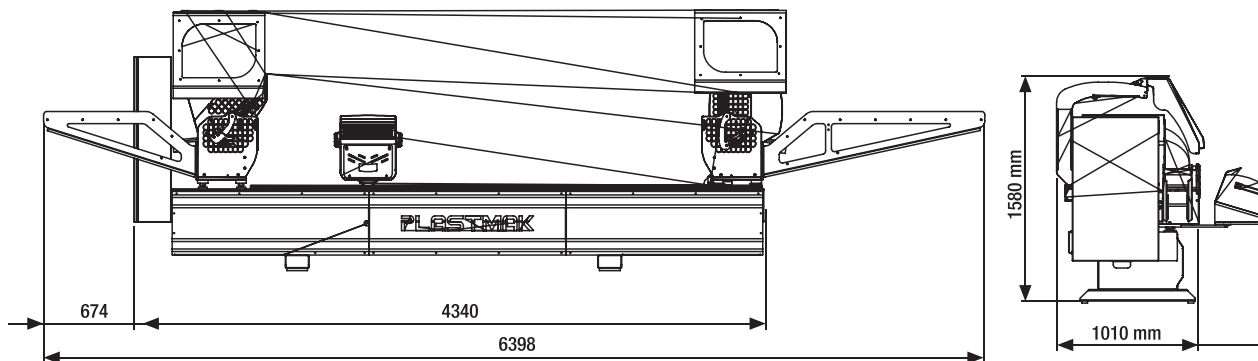
Air gun

OPTION

Barcode printer (Erkom, Teknosoft)

via USB memory. cut list transfer

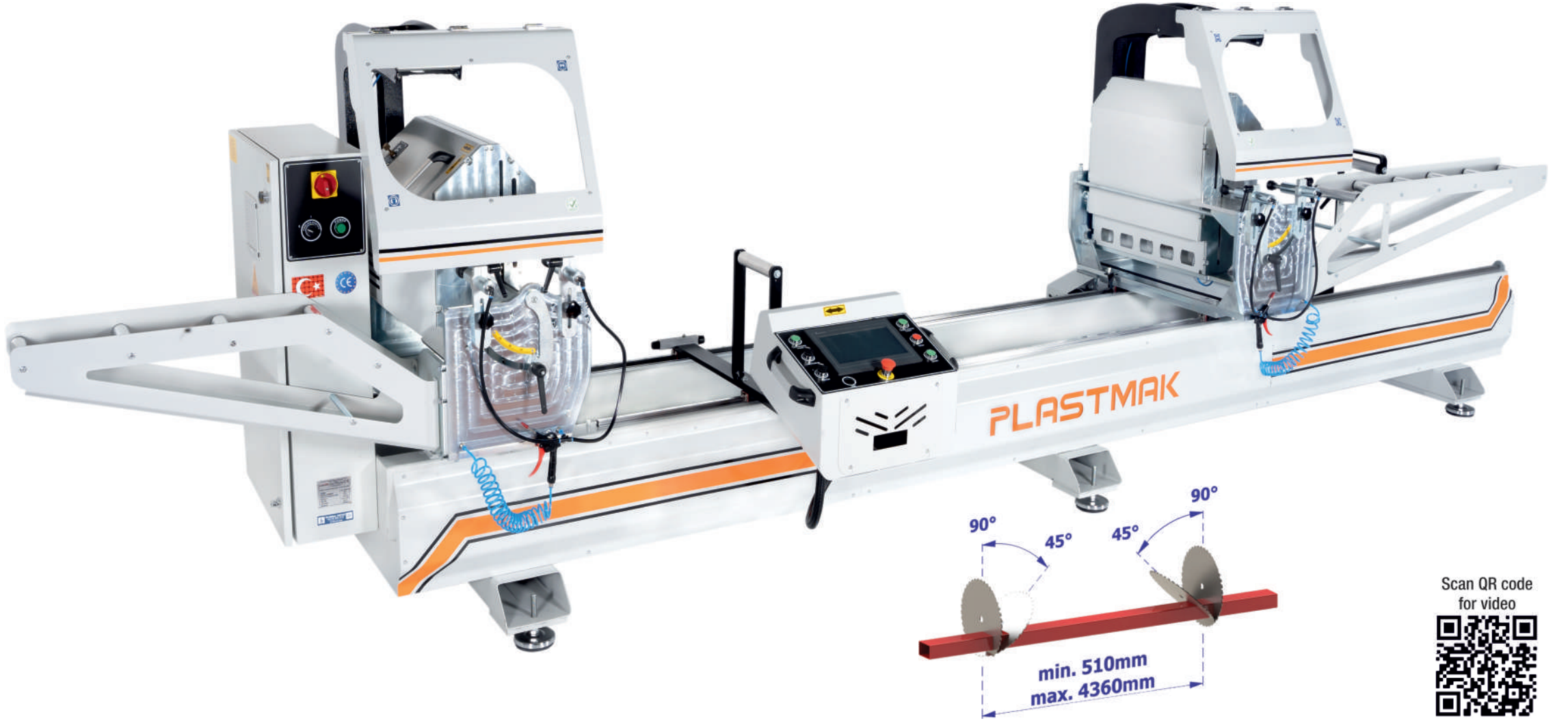
Hydro-pneumatic Hydroçek controlled saw movement



Hz = 50 Rpm = 2810 Kw = 2x2,2	V = 380 Kw = 6	Air 6 - 8 B bar 30 lt/min	kg 885 kg	d max : 2x450 mm c max : 32 mm
--	---------------------------	--	----------------------	---

SC 4000 S

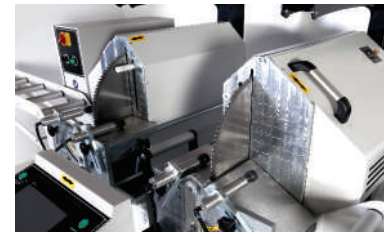
FULL OTOMATİK SERVO MOTORLU ÇİFT KÖŞE ALÜMİNYUM PVC KESİM MAKİNASI (Ø550mm)
FULL AUTOMATIC SERVO MOTOR DOUBLE CORNER ALUMINIUM PVC CUTTING MACHINE (Ø550mm)



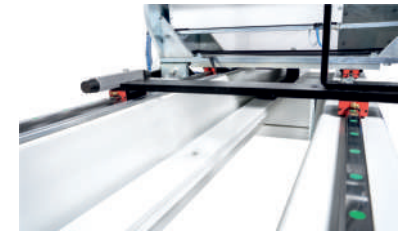
45°- 90° OTOMATİK KAFALAR
45°- 90° AUTOMATIC HEADS



HAREKETLİ KONVEYÖR SİSTEMİ
MOVING CONVEYOR SYSTEM



HASSAS KESİMLER İÇİN ÜST BASKILAR
OVERPRINTS FOR PRECISE CUTTINGS



LİNEER KIZAK SİSTEMİ
LINEAR SLIDE SYSTEM

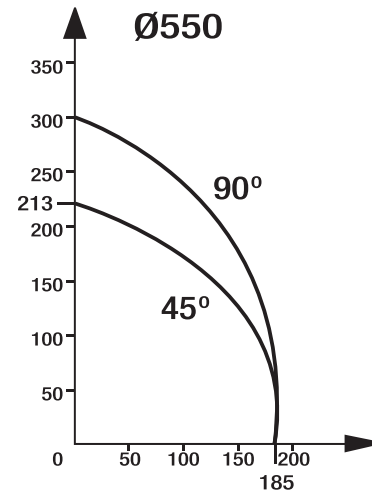
PVC ve Alüminyum profilleri, düz ve ya açılı olarak, çift kafa Ø 550 mm testere ile kesmek amacı ile tasarlanmış tam otomatik kontrollü kesme makinesidir.
CE standartlarına uygundur
Hidro- pnömatik Hidroçek kontrollü testere hareketi
Kesme hassasiyeti +/- 0.1 mm
90° ve 45° içe iki açığa otomatik olarak ayarlanabilir
90° açıda otomatik dilimleme
10" dokunmatik renkli panel ekran
Uzaktan bağlanma ve teknik destek sağlama
2x Ø550 mm testere
Servo motor hareket sistemi
180 mm testere çıkış mesafesi olup 80mmx2 profil kesimi
Hydroçek testere hız ayarı
8 Metre kesim özelliği
Çoklu dil desteği
Sınırsız ölçü hafıza kapasitesi
Püskürtmeli, testere soğutma sistemi
2 x dikey mengene
4 x yatay mengene

OPSİYON

Barkod yazıcı
USB bellek üzerinden data transferi

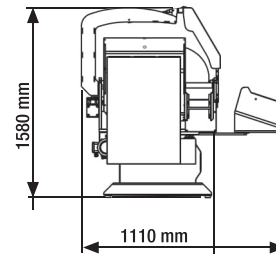
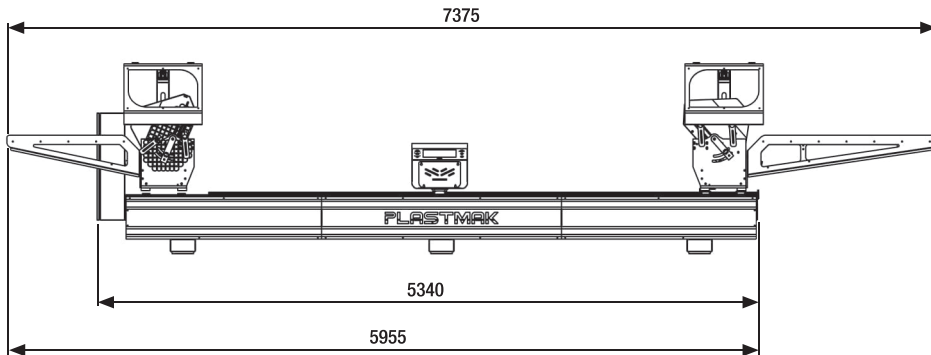
PVC and Aluminum profiles, straight or angled, double head Ø 550 mm is a fully automatic controlled cutting machine designed to cut with a saw.

Complies with CE standards
Hydro-pneumatic hydroçek controlled saw motion
Cutting accuracy +/- 0.1 mm
Automatically adjustable to 90 ° and 45 ° in two angles
Automatic slicing at 90 ° angle
10" touch color panel display
Remote connectivity and technical support
2x Ø550 mm saw blade
Servo motor motion system
180 mm saw output distance and 80mmx2 profile cutting
Hydroçek saw speed adjustment
8 Meter cutting feature
Multi-language support
Unlimited memory footprint
Spray, saw cooling system
2 x vertical vise
4 x horizontal vise



Option

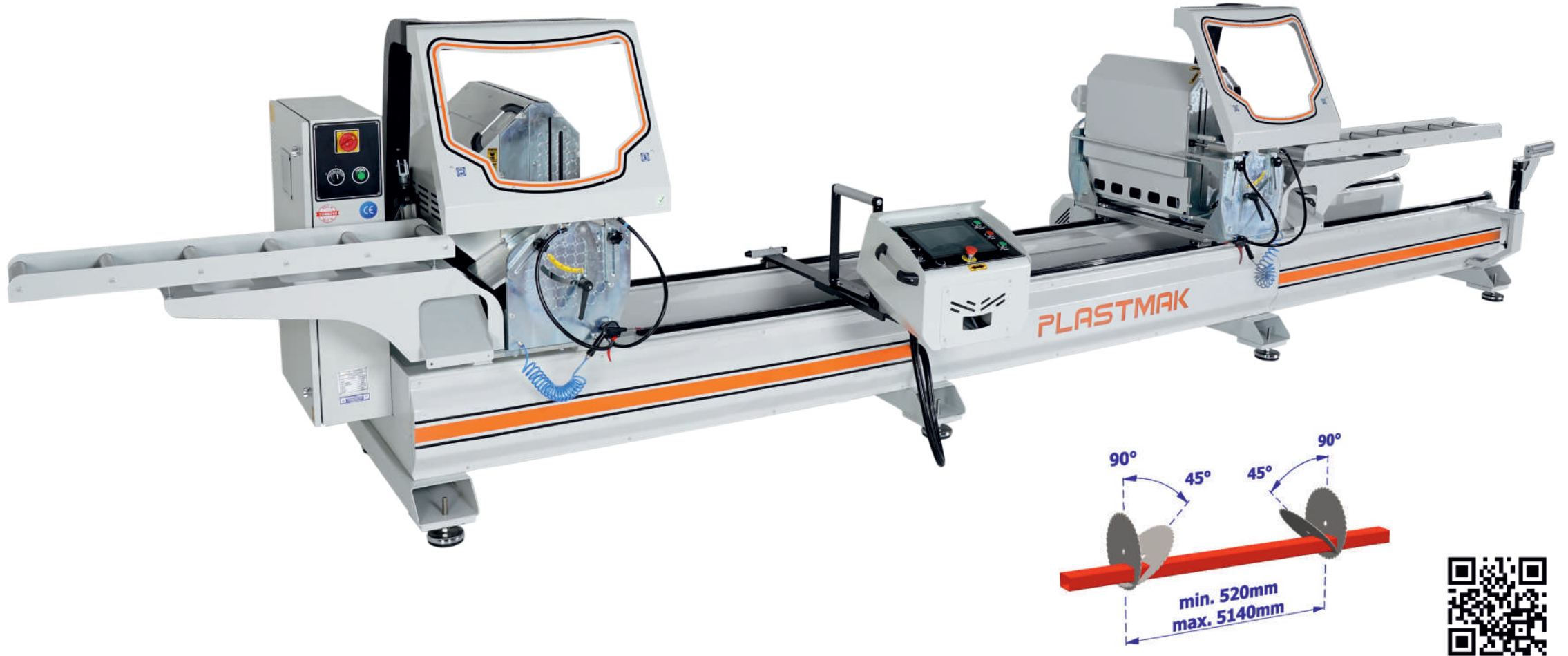
Barcode printer
Data transfer via USB memory



 Hz = 50 Rpm = 2810 Kw = 2x3,0	 V = 380 Kw = 8	 Air 6 - 8 B bar 30 lt/min	 kg 1085 kg	 ØD b d max : 2x550 mm c max : 32 mm
---	-----------------------	-------------------------------------	-------------------	--

SC 4000 S PLUS

FULL OTOMATİK SERVO MOTORLU ÇİFT KÖŞE ALÜMİNYUM PVC KESİM MAKİNASI (Ø600mm)
FULL AUTOMATIC SERVO MOTOR DOUBLE CORNER ALUMINIUM PVC CUTTING MACHINE (Ø600mm)



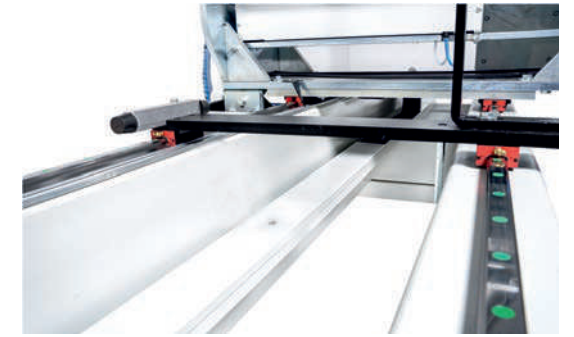
45° - 90° OTOMATİK KAFALAR
45° - 90° AUTOMATIC HEADS



HAREKET DUYARLI DESTEK KOL
MOTION SENSITIVE SUPPORT ARM



KULLANIM KOLAYLIĞI SAĞLAYAN DOKUMATİK PANEL
TOUCH PANEL THAT PROVIDES EASE OF USE



LİNEER RAY SİSTEMİ
LINEAR RAIL SYSTEM

PVC ve Alüminyum Profilleri, Düz veya Açılı Olarak, Çift Kafa Ø 600 mm Testere ile Kesmek Amacı ile Tasarlanmış Tam Otomatik Kontrollü Kesme Makinesidir

- Hidro- pnömatik Hidroçek kontrollü testere hareketi
- Kesme hassasiyeti +/- 0.1 cm
- Boşluksuz redüktör sayesinde yüksek hassasiyet
- 90° ve 45° içe iki açığa otomatik olarak ayarlanabilir

- 15" Windows tabanlı endüstriyel PC
- Elmas testere 2x Ø 600 mm
- Servo Motor Hareket Sistemi
- 21,5 cm Testere Çıkış Mesafesi Olup 70mmx3 profil Kesim Kapasitesi
- Hidroçek Testere Hız Ayarı
- 9,5 Metre Kesim Özelliği
- 90° Takoz Dilimleme özelliği
- Çoklu Dil Desteği
- Konveyör profil destek ünitesi + Hareket duyarlı Destek kol
- Kesim Kafaları Arasında Profil Destekleme Ünitesi
- Püskürtmeli, testere soğutma sistemi
- 2 x dikey mengene
- 4 x yatay mengene

OPSİYON

- Barkod yazıcı
- USB bellek üzerinden kesim listesi transferi

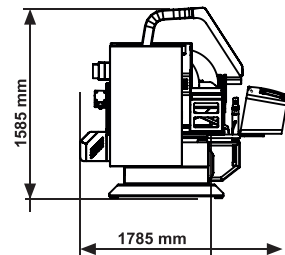
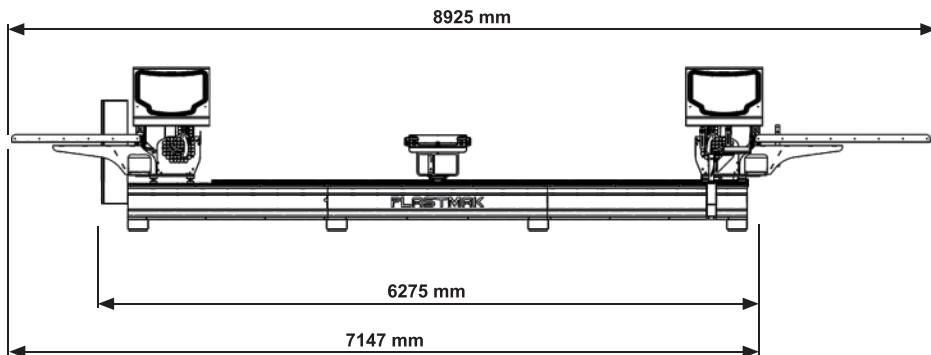
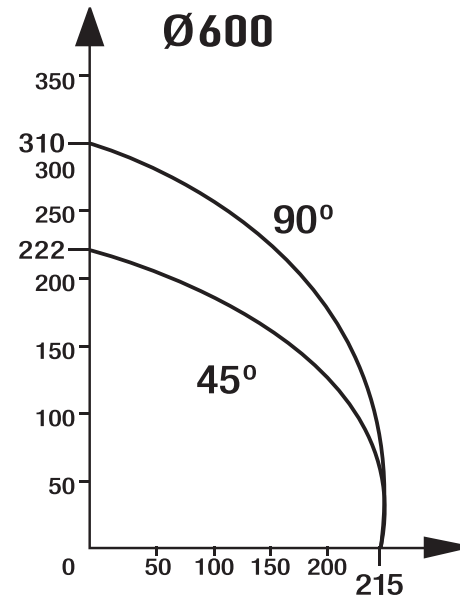
It is a Fully Automatic Controlled Cutting Machine designed by Cutting with Double Heads and Ø 600 mm saw blade, to cut Straight or Angled , for PVC and Aluminium Profiles.

- Hydro-pneumatic Hydroçek controlled saw movement
- Cutting accuracy +/- 0.1 cm
- High precision thanks to the backlash-free reducer
- Automatically adjustable to two angles 90° and 45° inwards

- 15" Windows based industrial PC
- 2x Ø 600 mm Diamond saw
- Servo Motor Motion System
- 21,5 cm Saw Output Distance and 70mmx3 profile cutting capacity
- Hidroçek Saw Speed Adjustment
- 9.5 Meter Long Cutting Feature
- 90° Wedge Slicing feature
- Multi-Language Support
- Unlimited memory capacity for your measurements
- Conveyor profile support unit + Motion sensitive Support arm
- Profile Support Unit Between Cutting Heads
- Spray saw cooling system
- 2 x vertical clamp
- 4 x horizontal clamp

OPTION

- Barcode printer
- Cutting list transfer via USB memory



Hz = 50 Rpm = 2810 Kw = 2x3,0	V = 380 Kw = 8	Air 6 - 8 B bar 30 lt/min	kg 1550 kg	d max : 2x600 mm c max : 32 mm
--	---------------------------	--	-----------------------	---

SC 450

ALÜMİNYUM & PVC PANJUR KUTU VE LAMEL KESİM MAKİNASI Ø550 mm
ALUMINUM & PVC SHUTTER BOX AND LAMELLAR CUTTING MACHINE Ø550 mm

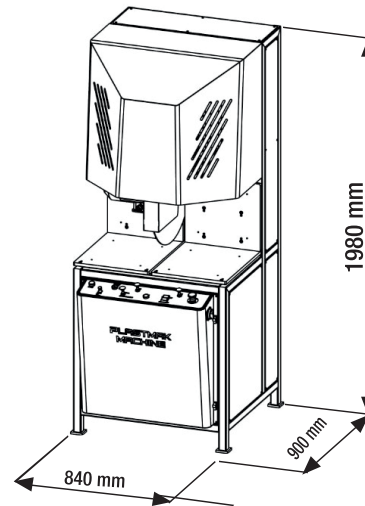
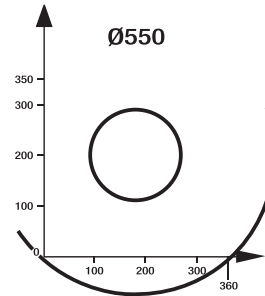
PLASTMAK®
PVC AND ALUMINIUM PROCESSING MACHINES

Panjur lamellerinin paket halinde toplu kesimi ,
panjur kutularının takım halinde kesimi, yan dikmelerin kesimi ve monoblok panjur kutularının takım halinde kesimi için tasarlanmıştır. Yüksek testere devri sayesinde temiz yüzey kesimi Makaralı Konveyör sistemi 3 mt x 2 Testere kesim hızı ayarlanabilmektedir. Max. 350 mm'lik kutu dahil tüm panjur kutuları kesilebilmektedir. Liner Kızak Sistemi Sayesinde Hassas Kesim Testere çapı 550 mm' dir.

Opsiyon
Soğutma Sistemi

It is designed for the batch cutting of louver lamellas, cutting of the louver boxes, cutting of side posts and cutting of monoblock louver boxes. Clean surface cutting thanks to high saw speed Roller conveyor system 3 mt x 2 The saw cutting speed can be adjusted. Max. All shutter boxes, including 350 mm box, can be cut. Precision Cut in Liner Guide System Saw diameter is 550 mm.

Option
Cooling system



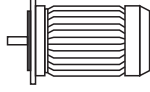
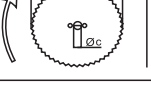
Scan QR code
for video



Parçaya uyumlu pistonlar
Pistons compatible to the part



Sağ sol 3mt makaralı konveyör
Right left 3mt roller conveyor

 Hz = 50 Rpm = 2810 Kw = 3	 V = 380 Kw = 3	 Air 6 - 8 B bar 10 lt/min	 kg 345 kg	 d max : 550 mm c max : 32 mm
--	--	--	---	--

SC 431

ALÜMİNYUM PVC MANUEL ÜSTTEN İNME KESİM MAKİNASI ALUMINIUM PVC MANUAL OVERHEAD CUTTING MACHINE

PLASTMAK®
PVC AND ALUMINIUM PROCESSING MACHINES

CE standartlarına uygundur.
Makine + 45°, -45° ve ara derecelerde kesim yapabilir.
90°, 75°, 60°, 45° dereceler için hızlı ayarlama tamponları
Ara dereceler için tablo sabitleme kolu
Profil sıkışması pnömatik sistemdir, pratik şekilde yapılır.
Elmas Testere çapı Ø400mm'dir.
Standart olarak ölçüm ve taşıma konveyörleri mevcuttur (2.5m sağ – sol)

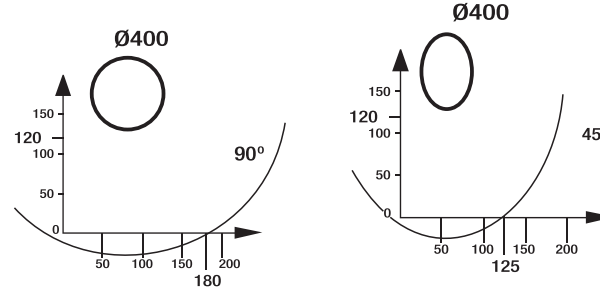
Opsiyon

Alüminyum profil kesimi için Soğutma tertibatı
Makaralı konveyör sistemi (3mt)

Conforms to CE standards.
The machine can cut at +45°, -45° and intermediate degrees.
Quick adjustment pads for 90°, 75°, 60°, 45° degrees
Table fixing arm for intermediate degrees
Profile compression is a pneumatic system, it is done practically.
Diamond Saw diameter is Ø400mm.
Measurement and transport conveyors are available as standard (2.5m right – left)

Option

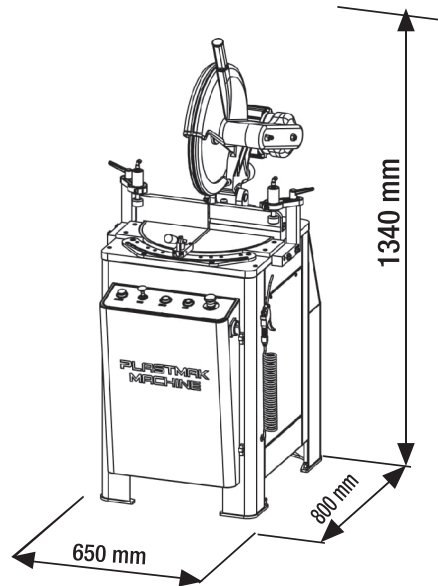
Cooling device for aluminum profile cutting
Roller conveyor system (3mt)

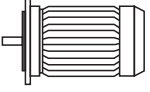
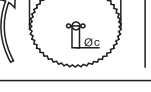
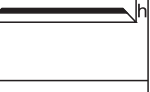


Scan QR code for video



Çapaksız alüminyum kesimi
Cutting burr-free aluminum



 Hz = 50 Rpm = 2810 Kw = 1.5	 V = 380 Kw = 1.5	 Air 6 - 8 B bar 2.2 lt/min	 kg 120 kg	 d max : 400 mm c max : 32 mm	 L max : 3300 mm L min : 360 mm
--	--	---	---	--	--

SC 501

PVC KOL YERİ DELME KANAL AÇMA SU TAHLİYE MAKİNASI PVC ARM PLACE DRILLING CHANNEL OPENING WATER RELIEF MACHINE

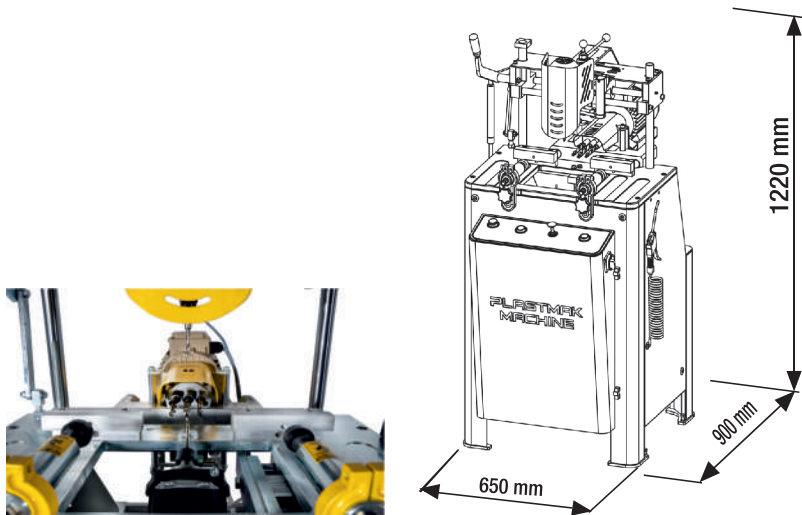
PLASTMAK®
PVC AND ALUMINIUM PROCESSING MACHINES

CE standartlarına uygundur.
PVC profillerin kilit yerleri, menteşe yarıkları,
kol yeri delikleri ve su tahliye kanalı açılması imkanı.
Kopya kafasının düşey ekseninde çalışma özelliği
Üçlü delme sisteminin yatay ekseninde çalışma özelliği
Su tahliye sisteminin açılı pozisyonda çalışma özelliği
Universal şablon isteğe bağlı şablon yapabilme imkanı
Üçlü delme kopya freze ya da kanal açma
sisteminin tek olarak çalışabilme imkanı
Kuvvetli motor sayesinde rahat çalışabilme imkanı
Sağ konveyör sistemi (1 mt)

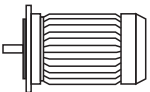
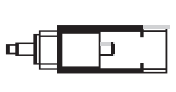
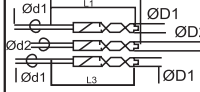
Conforms to CE standards.
Possibility of opening locks, hinge slots, armholes
and water drainage channels of PVC profiles.
Vertical axis operation feature of the copy head
Horizontal axis operation feature of triple drilling system
Function of water discharge system in angled position
Universal template, optional template
Possibility of working alone with triple drilling
copy milling or grooving system
Possibility to work comfortably
thanks to the powerful engine
Right conveyor system (1 mt)



Scan QR code
for video

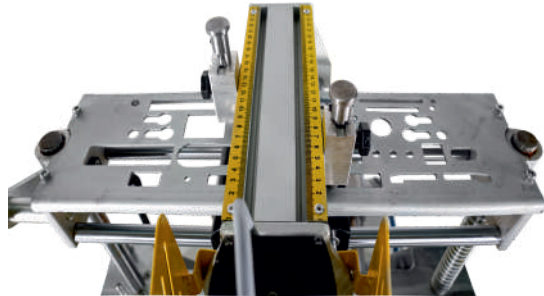
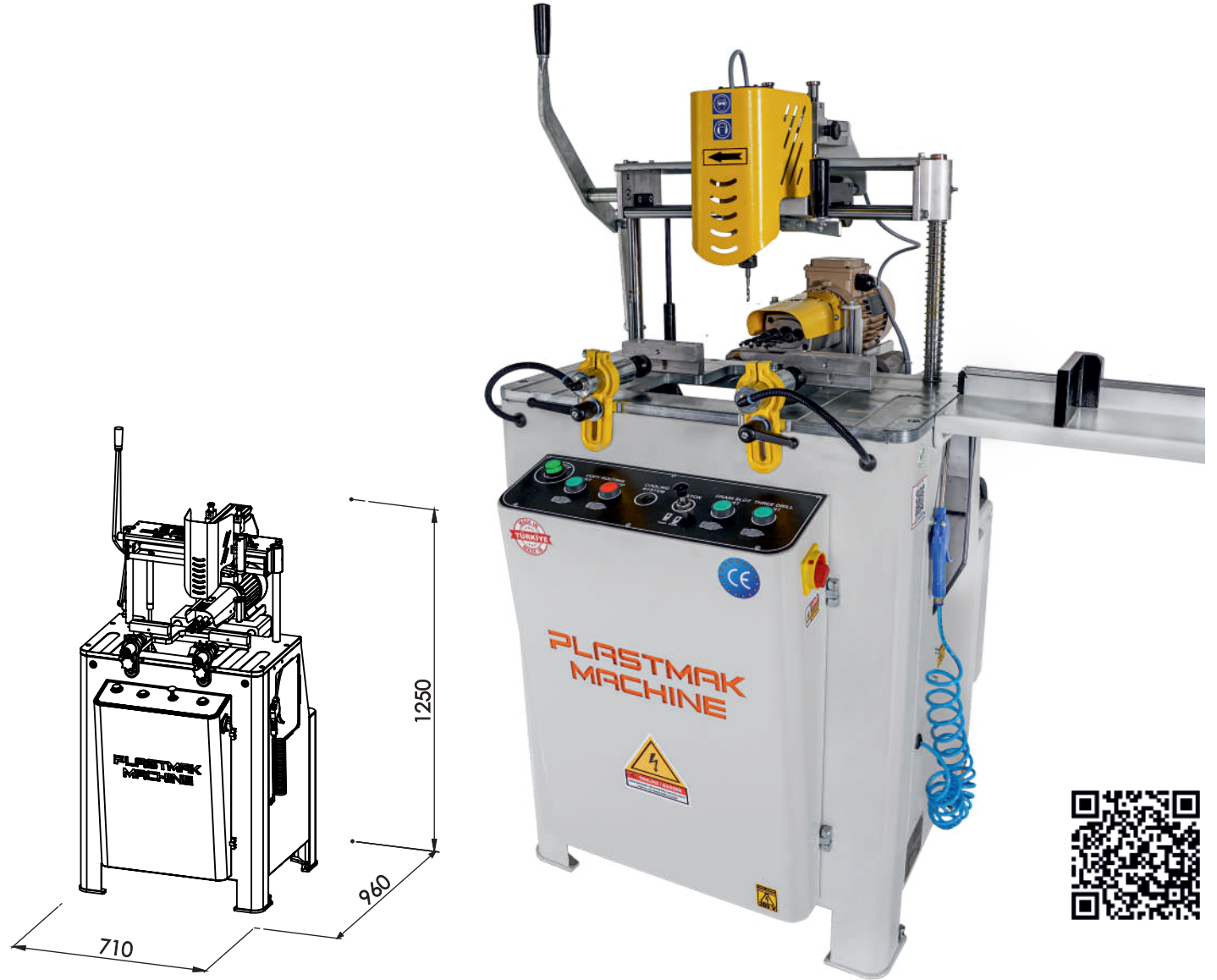


Birbirinden bağımsız çalışabilen motorlar
Motors that can work independently

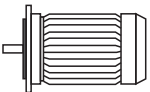
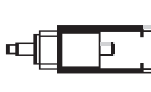
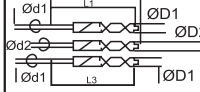
 Hz = 50 Rpm = 2810 Kw = 0.75	 Hz = 50 Rpm = 12000 Kw = 0.9x2	 V = 380 Kw = 2.5	 Air 6 - 8 B bar 9 lt/min	 kg 115 kg	 L1 : 110 L2 : 110 L3 : 110 ØD1 : 11 ØD2 : 12 ØD1 : 8 ØD2 : 8	 Lmin : 80 Ød1 : 5 Ød2 : 8 x : 280 y : 125 z : 90
---	---	--	---	---	---	--

CE standartlarına uygundur.
PVC profillerin kilit yerleri, menteşe yarıkları,
kol yeri delikleri ve su tahliye kanalı açılması imkanı
kopya kafasının düşey ekseninde çalışma özelliği,
Üçlü delme sisteminin yatay ekseninde çalışma özelliği,
Su tahliye sisteminin açılı pozisyonda çalışma özelliği,
Universal şablon, isteğe bağlı şablon yapabilme imkanı,
Üçlü delme kopya freze ya da kanal açma sisteminin
tek olarak çalışabilme imkanı mevcuttur.
Yüksek frekanslı motor (18000 devir)
Sağ konveyör sistemi (1 mt)

Conforms to CE standards.
Possibility of opening locks,
hinge slits, armholes and
water drainage channel of PVC profiles.
Horizontal axis operation
feature of triple drilling system,
The feature of the water discharge system
to work in an angled position,
Universal template, possibility to
make optional templates,
Triple drilling copy milling or grooving
system can work individually.
High frequency motor (18000 rpm)
Right conveyor system (1 mt)



KULLANIM KOLAYLIĞI SAĞLAYAN ÇİFT SUSTA SİSTEMİ
DUAL SUPPORT SYSTEM THAT PROVIDES EASE OF USE

 Hz = 50 Rpm = 2810 Kw = 0.75	 Hz = 50 Rpm = 12000 Kw = 0.9+0.75	 V = 380 Kw = 3	 Air 6 - 8 B bar 9 lt/min	 kg 130 kg	 L1 : 110 L2 : 110 L3 : 110 ØD1 : 11 ØD2 : 12 Ød1 : 8 Ød2 : 8	 Lmin : 80 Ød1 : 5 Ød2 : 8 x : 280 y : 125 z : 90
---	--	---	---	--	---	---

CE standartlarına uygundur.
PVC profillerin kilit yerleri, menteşe yarıkları,
kol yeri delikleri açma imkanı.
Kopya kafasının düşey ekseninde çalışma özelliği
Üçlü delme sisteminin yatay ekseninde çalışma özelliği
Universal şablon, isteğe bağlı şablon yapabilme imkanı
Üçlü delme kopya freze ya da kanal açma
sisteminin tek olarak çalışabilme imkanı
Kuvvetli motor sayesinde rahat çalışabilme

Opsiyon

Sağ konveyör sistemi 1 metre
Soğutma sistemi

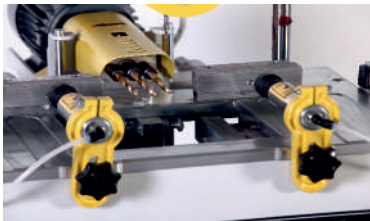
Relevance with CE standards
Possibility to open the lock locations
of PVC profiles, hinge slots, arm holes.
Operation of the copy head on the vertical axis
Operation of triple drilling system on horizontal axis
Universal template, optional template
Ability to work with triple drilling,
milling or grooving system
Comfortable operation thanks to strong engine

Option

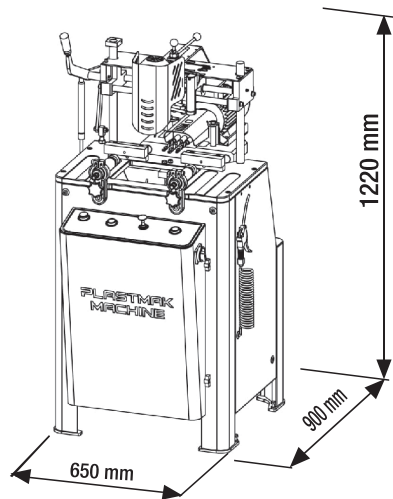
Right conveyor system 1 meter
Cooling system

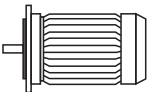
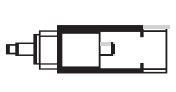
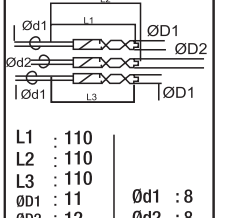
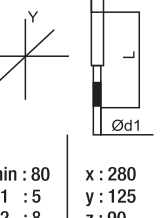


Scan QR code
for video



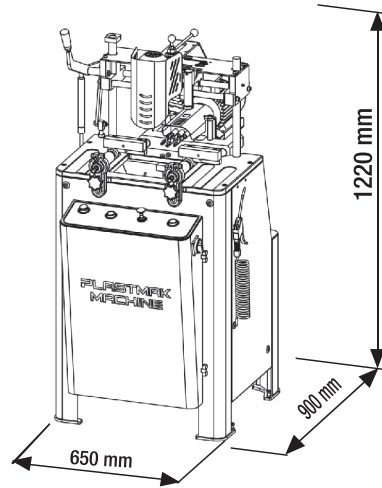
Birbirinden bağımsız çalışabilen motorlar
Motors that can work independently



 Hz = 50 Rpm = 2810 Kw = 0.75	 Hz = 50 Rpm = 12000 Kw = 0.9	 V = 380 Kw = 1.75	 Air 6 - 8 B bar 9 lt/min	 kg 105 kg	 L1 : 110 L2 : 110 L3 : 110 ØD1 : 11 ØD2 : 12	 Lmin : 80 Ød1 : 5 Ød2 : 8 x : 280 y : 125 z : 90
---	---	--	---	--	---	---

CE standartlarına uygundur.
PVC profillerin kilit yerleri, menteşe yarıkları,
kol yeri delikleri açma imkanı.
Kopya kafasının düşey ekseninde çalışma özelliği
Üçlü delme sisteminin yatay ekseninde çalışma özelliği
Universal şablon, isteğe bağlı şablon yapabilme imkanı
Üçlü delme kopya freze ya da kanal açma
sisteminin tek olarak çalışabilme imkanı
Kuvvetli motor sayesinde rahat çalışabilme
Yüksek frekanslı motor. (18000 devir)
Soğutma sistemi
Opsiyon
Sağ konveyör sistemi 1 metre

Conforms to CE standards.
Possibility of opening locks, hinge slits,
armholes of PVC profiles.
Vertical axis operation feature of the copy head
Horizontal axis operation feature of triple drilling system
Universal template, possibility to make optional templates
Possibility of working alone with triple
drilling copy milling or grooving system
Comfortable working thanks to powerful engine
High frequency motor. (18000 cycles)
Cooling system
Option
Right conveyor system 1 meter



Scan QR code
for video

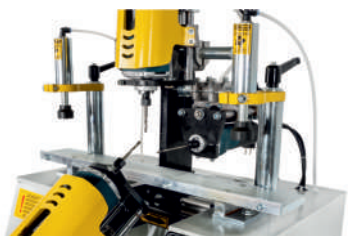


Spindle motor ve soğutma sistemi
Spindle engine and cooling system

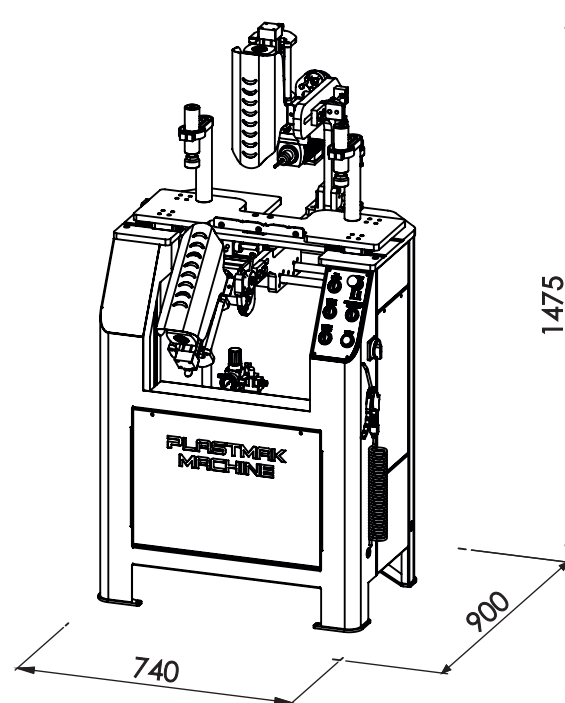
Hz = 50 Rpm = 2810 Kw = 0.75	Hz = 50 Rpm = 12000 Kw = 0.75	V = 380 Kw = 1.5	Air 6 - 8 B bar 9 lt/min	kg 110 kg	L1 : 110 L2 : 110 L3 : 110 ØD1 : 11 ØD2 : 12	Lmin : 80 Ød1 : 5 Ød2 : 8	x : 280 y : 125 z : 90
---	--	-----------------------------	---	----------------------	---	--	---------------------------------------

**PVC profillerinin su tahliye
kanalı açılması imkanı
Üç grubun ayrı ayrı çalışma imkanı
Su tahliye sisteminin açılı
pozisyonda çalışma özelliği
Pnömatik profil sıkıştırma sistemli
Tam otomatik sistemli**

Possibility of opening water drainage channel of PVC profiles
Opportunity to work separately for three groups
Function of water discharge system in angled position
With pneumatic profile clamping system with fully automatic system



Birbirinden bağımsız çalışabilen 3 motor
3 motors that can work independently



Scan QR code
for video



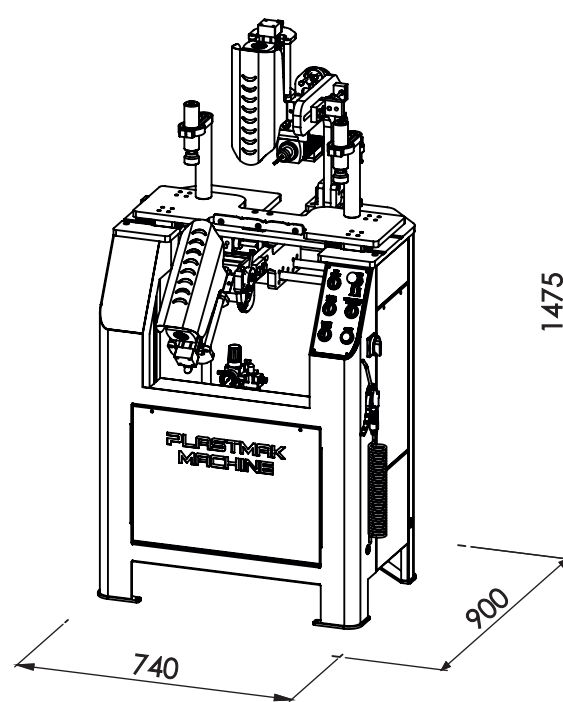
				
Hz = 50 Rpm = 12000 Kw = 3x0.9	V = 380 Kw = 3	Air 6 - 8 B bar 9 lt/min	kg	Lmin : 80 Ød1 : 5 Ød2 : 8
				x : 280 y : 125 z : 90

PVC profillerinin su tahliye kanalı açılması imkanı
Üç grubun ayrı ayrı çalışma imkanı
Su tahliye sisteminin açılı pozisyonda çalışma özelliği
Pnömatik profil sıkıştırma sistemli
Tam otomatik sistemli

Possibility of opening water drainage channel of PVC profiles
Opportunity to work separately for three groups
Function of water discharge system in angled position
With pneumatic profile clamping system with fully automatic system



SAĞA VE SOLA HAREKETLİ TABLO
RIGHT AND LEFT MOVING TABLE



Hz = 50 Rpm = 18000 Kw = 3x0.75	V = 380 Kw = 3	Air 6 - 8 B bar 9 lt/min	140 kg	Lmin : 80 Ød1 : 5 Ød2 : 8 x : 280 y : 125 z : 90
--	---------------------------	---	---------------	--

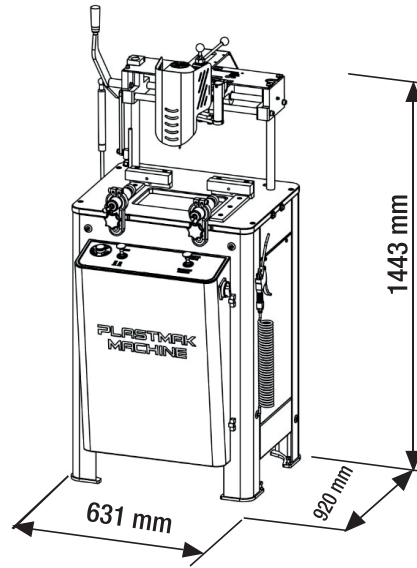
SC 542

ALÜMİNYUM KOPYA FREZE MAKİNASI YÜKSEK FREKANSLI ALUMINIUM COPY ROUTER MACHINE HIGH FREQUENCY

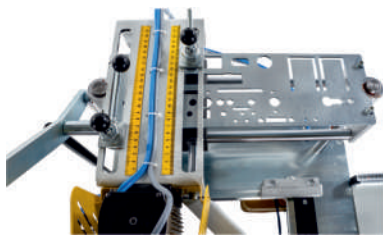
PLASTMAK®
PVC AND ALUMINIUM PROCESSING MACHINES

CE standartlarına uygundur
Tüm profillerin, kol, kilit vs. işlemlerinde kullanılır.
İleri teknoloji motor desteği ile rahat çalışır.
Çapaksız ve rahat işleme hızına sahiptir.
Su soğutma sistemi mevcuttur.
Pnömatik profil sıkıştırma sistemlidir.
Yüksek frekanslı motor (18000 devir)
Opsiyon
Sağ konveyör sistemi (1 mt)

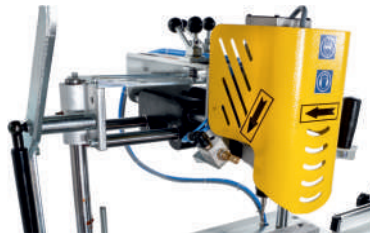
Conforms to CE standards
All profiles, handles, locks etc.
used in transactions.
It works comfortably with
advanced technology engine support.
It has burr-free and comfortable
processing speed.
There is a water cooling system.
It has pneumatic profile clamping system.
High frequency motor (18000 cycles)
Option
Right conveyor system (1 mt)



Scan QR code
for video



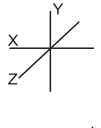
Alüminyum için özel şablon sistemi
Special template system for aluminum



Soğutma sistemi
Cooling system



Spindle motor sistemi
Spindle engine system

 Hz = 50 Rpm = 12000 Kw = 1.4	 V = 380 Kw = 1.4	 Air 6 - 8 B bar 9 lt/min	 90 kg	 Lmin : 80 Ød1 : 5 Ød2 : 8 x : 280 y : 125 z : 90
---	--	---	--	--

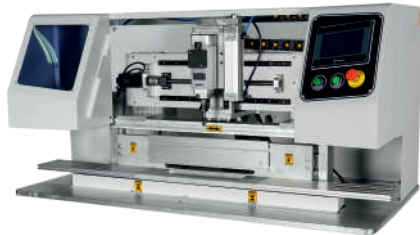
SC 5000

OTOMATİK PVC FREZE MAKİNASI AUTOMATIC PVC FREZE MACHINE

PLASTMAK®
PVC AND ALUMINIUM PROCESSING MACHINES

PVC profillerde kap, kanat, kol barel ve üçlü delme işlemi profili çevirmeden
3 tarafını tek seferde işleyebilme
Tek eksen servo kontrollü sistem
Nc Kontrollü 7 inç dokunmatik ekran kolay işlem tanımlama özelliği
Sınırsız hafıza kapasite
Pnomatik dikey mengenerler ile profil sabitleme
Sağ sol kol ve dayamalı metraj sistemi

Ability to process door, wing, handle, barrel and triple drilling on
PVC profiles on 3 sides at once without turning the profile
Single axis servo controlled system
NC Controlled 7 inch touch screen, easy operation identification feature
Unlimited memory capacity
Profile fixing with pneumatic vertical clamps
Right, left arm and support measuring system



TEK EKSEN SERVO KONTROLLÜ SİSTEM
SINGLE AXIS SERVO CONTROLLED SYSTEM

 V = 380 Kw = 6	 Air 6 - 8 B bar 10 lt/min	 kg 550 kg
--	--	---

SC 5000 S

ALÜMİNYUM PVC 3 EKSEN CNC FREZE MAKİNASI ALUMINUM PVC 3 AXIS CNC MILLING MACHINE



G KOD İLE ÇALIŞABİLME ÖZELLİĞİ. 10" EKRAN
USERFRIENDLY FEATURE TO WORK WITH G CODE. 10" SCREEN

Scan QR code
for video



Geniş işlem alanı
Wide working area



Birbirinden bağımsız motorlar
Independent motors

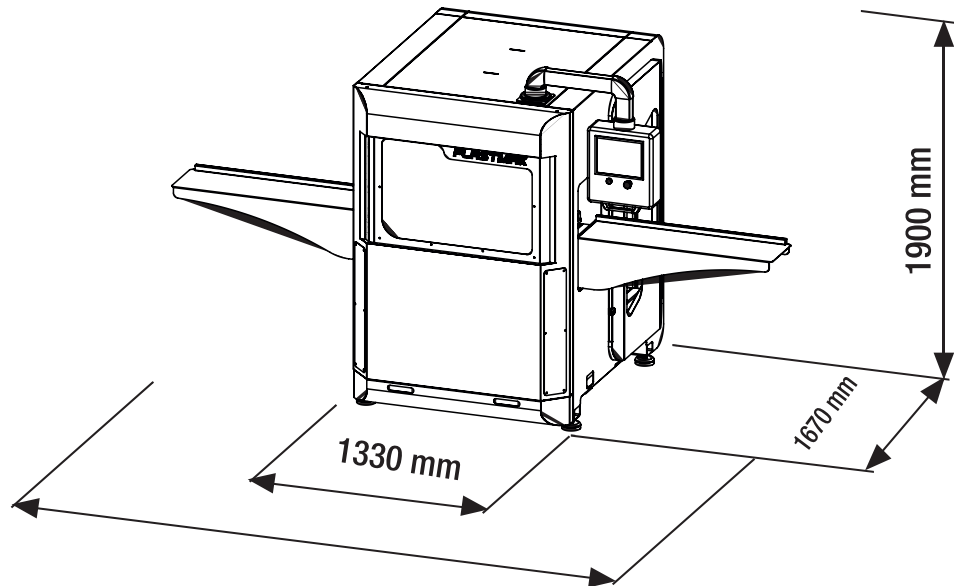


Otomatik kapanan güvenlik kapağı
Automatic closing safety cover

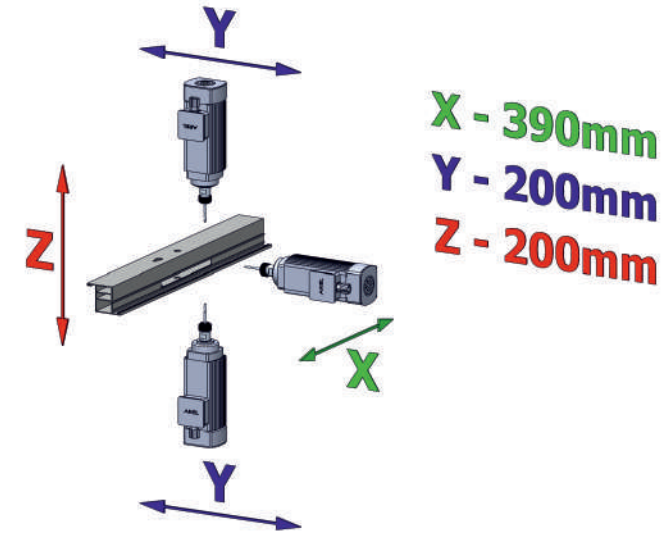


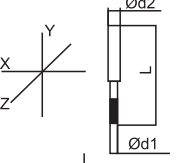
Spindle motor
Spindle motor

CE standartlarına uygundur
Alüminyum ve PVC profillerin kapı, kanat,
kol barel ve üçlü delme işlemini yapabilen makinedir.
CNC kontrolü 10" dokunmatik ekran
Birbirinden bağımsız 3 eksen (AXIS)
Alüminyum profiller için soğutma sistemi
Sağ, sol kol ve dayamalı metraj sistemi
Lineer kızak sistemi sayesinde hassas çalışabilme
Bütün işlemlerin hız ayarlarını yapılabilme
Dokunmatik ekrandan Alüminyum PVC profiline
kolay geçebilme ve hız ayarlarının otomatik değişmesi.
Sınırsız hafıza kapasitesi
Emniyet için otomatik koruma kapağı
X, Y, Z eksenlerde servo motor sistemi



Conforms to CE standards
It is a machine that can perform door, wing, arm cylinder
and triple drilling of aluminum and PVC profiles.
CNC control 10" touch screen
3 independent axes (AXIS) and
Cooling system for aluminum profiles
Right, left arm and metering system
Precise working thanks to the linear guide system
Ability to adjust the speed settings of all operations
Easy transition from touch screen to Aluminum PVC profile
and automatic change of speed settings.
Unlimited memory capacity
Automatic protection cover for safety
Servo motor system in X, Y, Z axes



 Hz = 300 Rpm = 18000 Kw = 1.4x3	 V = 220 Kw = 6	 Air 6 - 8 B bar 9 lt/min	 750 kg	 Lmin : 80 Ød1 : 5 Ød2 : 8 x : 280 y : 125 z : 90
--	---	---	---	---

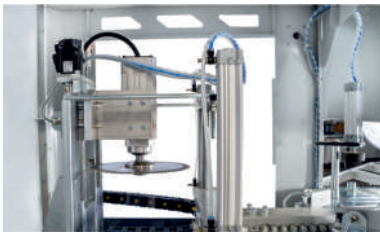
SC 6000

PLC KONTROLLÜ YARI OTOMATİK CNC KÖŞE TEMİZLEME MAKİNASI (2 AKSLI)
PLC CONTROLLED SEMI AUTOMATIC CNC CORNER CLEANING MACHINE (2 AXLES)

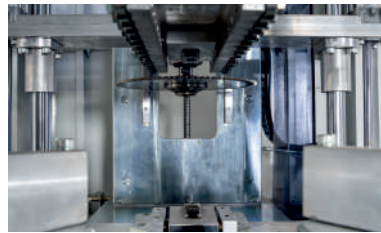


JOYSTICK KOL İLE KOLAY PROGRAMLAMA
EASY PROGRAMMING WITH TO JOYSTICK ARM

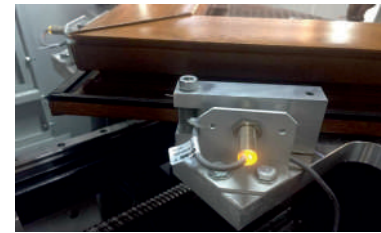
Scan QR code
for video



Elmas uçlu daire testere
Diamond tipped circular saw



Rulmanlı kazıma sistemi
Bearing scratching system

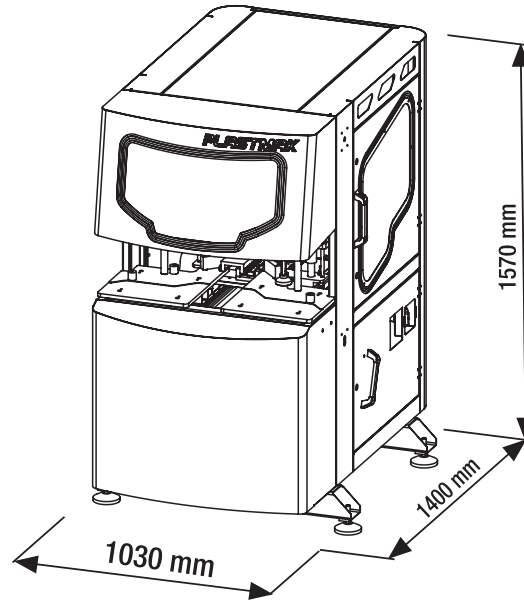


Sensörlü profil dayama
Sensor profile strain

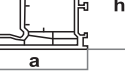


Profil taşıma sehpaları
Profile carry tables

CE standartlarına uygundur
90° açı ile kaynatılmış PVC pencere kanat kapı kasa ve diğer profillerin kaynak sonrası oluşan çapakları temizlemek için tasarlanan yarı otomatik CNC makinesidir
Birbirinden bağımsız profilin alt, üst ve dış yüzeyini temizleme işlemi
Dokunmatik ekran paneli
Kolay hafızaya alabilme işlemi
Kullanıcı tarafından rahat ayarlanabilir işlem hızları
Makinede özel program sayesinde temizlenecek profilin programını yazma kolaylığı
PLC üniteli NC kontrol sistemi
Joystick kol saatinde kullanıcı y - z eksenleri kolay program oluşturabilme ve hassas ayar yapabilme imkanı
Makinenin tek köşede ortalama işlem süresi 5-8 saniyedir .
8 saatlik ortalama çalışmada 400 500 adet çerçeve temizleme imkanı
Sınırsız program yükleme hafızası
Günlük aylık üretim raporu gösterge paneli
Makinede 2 adet Servo ve 1 adet Hertz motor mevcuttur .
Ø250mm Elmas dişli testere
Bütün PVC profilleri açı ve radius yapabilme özelliğine sahip ve dairesel interpolasyon hareketine sahiptir
Ön fırçalı sehpa sistemi sayesinde profillerin çizilmesi engellenerek hareket anında rahatlık sağlayabilme



Conforms to CE standards
It is a semi-automatic CNC machine designed to clean the burrs formed after welding of PVC window, sash, door frame and other profiles welded at 90° angle.
Cleaning process of the bottom, top and outer surfaces of the independent profile
Touch screen panel
Easy memorization process
User-adjustable processing speeds
Ease of writing the program of the profile to be cleaned thanks to the special program on the machine
NC control system with PLC unit
Opportunity to create user-friendly y - z axes program and fine adjustment on joystick wristwatch
The average processing time of the machine in one corner is 5-8 seconds.
Possibility of cleaning 400 500 frames in 8 hours of average operation
Unlimited program load memory
Daily monthly production report dashboard
There are 2 Servo and 1 Hertz motors in the machine.
Ø250mm Diamond toothed saw
All PVC profiles have the ability to make angles and radii and have circular interpolation movement.
Thanks to the front brush stand system, it can prevent the profiles from being drawn and provide comfort during movement.

 Hz = 300 Rpm = 18000 Kw = 1,4	 V = 220 Kw = 3	 Air 6 - 8 bar 40 lt/min	 400 kg	 D max : 250mm c max : 32 b : 2.0	 A min : 350 B min : 350	 a max : 150 h max : 200
--	--	--	---	---	---	---

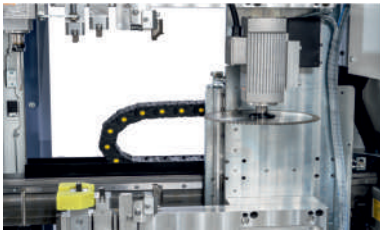
SC 6000 S

CNC KÖŞE TEMİZLEME MAKİNASI (2 AKSLI) CNC CORNER CLEANING MACHINE (2 AXLES)

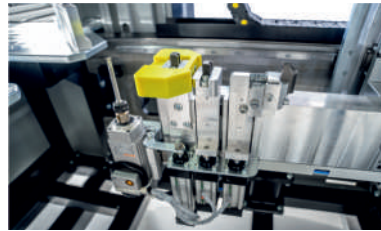


G KOD İLE ÇALIŞABİLME ÖZELLİĞİ. 10" EKRAN
USERFRIENDLY FEATURE TO WORK WITH G CODE. 10" SCREEN

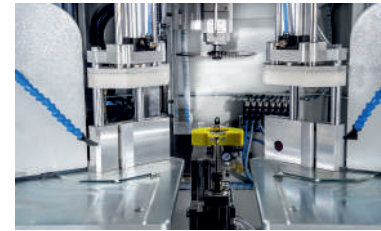
Scan QR code
for video



Elmas uçlu daire testere
Diamond tipped circular saw



Birbirinden bağımsız takımlar
Separate teams

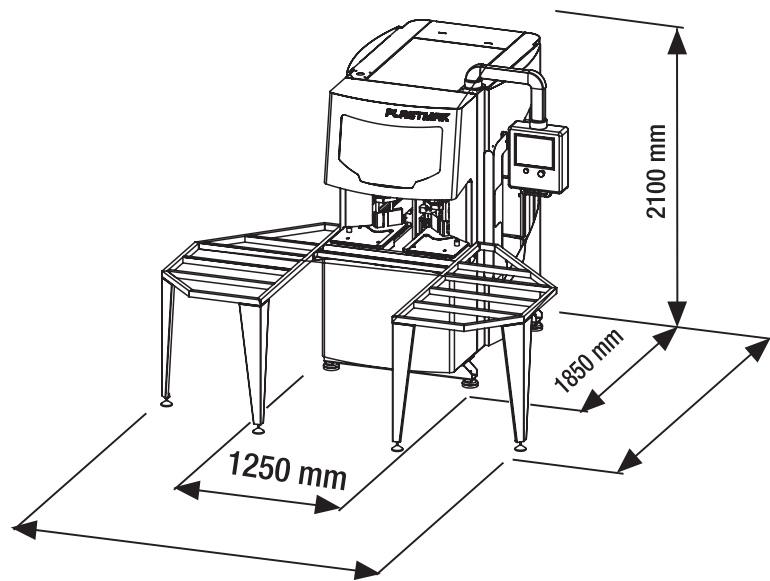


Profilin otomatik tanıma
Automatic recognition of profile

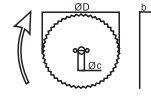
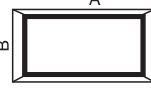
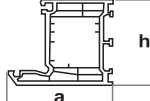


Kolay profil tanımlama (el çarkı)
Easy profile identification (handwheel)

Pvc profil çerçevelerinde, köşe kaynak işlemindeki erimeden dolayı iç-dış köşelerde ve alt-üst yüzeylerde oluşan çapakların temizlemesini yüksek hassasiyetle ve yüksek hızda otomatik olarak yapar.
CNC kontrol sistemi (2 eksenli)
G kod ile çalışabilme
8 saatlik çalışma diliminde 160-200 adet çerçeve işleme kapasitesi vardır.
Toplamda 10 adet temizleme takımı mevcuttur.
Beyaz ve renkli profiller için alt üst yüzeylerin temizlenmesi
Kaplama profiller için alt-üst yüzeylerin temizlenmesi
İç-dış conta yataklarının temizlenmesi
Köşeli ve radüslü yüzeylerin temizlenmesi
Sınırsız hafıza kapasitesi 10.1? lcd kontrol ekranı sayesinde operatöre kullanma kolaylığı sağlar.
Otomatik yağlama sistemi sayesinde uzun ömür. (60 Çerçeve devreye girer)
Lineer kızak sistemi
Kendine özgü yazılımı sayesinde kullanımı ve programlaması çok basittir.
Profilleri rahat döndürebilmek için fırçalı sehpa sistemi mevcuttur.
Kolay profil programlama (EL ÇARKI) HANDLE
Çalışma hızlarının istenilen hızlarda ayarlanabilmesi



It automatically cleans the burrs formed on the inner and outer corners and on the lower and upper surfaces due to the melting in the corner welding process in the PVC profile frames, with high precision and at high speed.
CNC control system (2 axes)
Ability to work with G code
It has a frame processing capacity of 160-200 pieces in an 8-hour working period.
There are 10 cleaning kits in total.
Cleaning of upper and lower surfaces for white and color profiles
Cleaning of upper and lower surfaces for coated profiles
Cleaning the inner-outer seal bearings
Cleaning angular and radius surfaces
Unlimited memory capacity
Thanks to its -10.1? LCD control screen, it provides ease of use to the operator.
Long life thanks to the automatic lubrication system. (activities in 60 frames)
Linear slide system
It is very simple to use and program thanks to its unique software.
There is a brush stand system to rotate the profiles easily.
Easy profile programming (HANDWHEEL) HANDLE
Working speeds can be adjusted at desired speeds

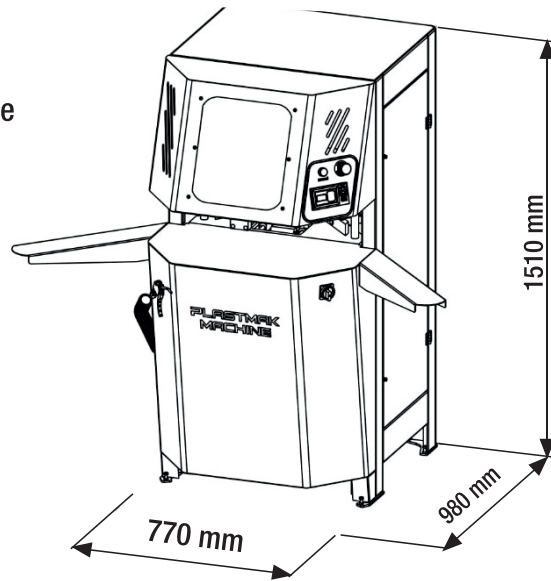
 Hz = 300 Rpm = 18000 Kw = 1.5	 V = 220 Kw = 6	 Air 6 - 8 B bar 120 lt/min	 kg 750 kg	 d max : 250mm c max : 32 b : 2.0	 A min : 350 B min : 350	 a max : 120 h max : 150
--	---	---	--	---	--	--

CE standartlarına uygundur
PVC profillerinin kaynak sonrası
köşelerinin temizlenmesi
Köşelerin alt üst ve dış yüzeylerin
temizlenmesi
Akrilik profiller için yüzey ve köşe
temizleme işlemini ayırabilme imkanı
PLC ile tam otomatik çalışma imkanı
3 değişik bıçak bağlama imkanı
Otomatik kasa kanat profillerini
ayırma özelliği
Profilin gönyeye dayanmasının ve
profilin merkezlenmesinin otomatik
olarak yapabilme özelliği

Conforms to CE standards
Cleaning the corners of PVC
profiles after welding
Cleaning of corners, upper
and lower surfaces
Possibility of separating surface
and corner cleaning for acrylic profiles
Fully automatic operation with PLC
Possibility to connect 3 different blades
Automatic frame separation feature
The feature of automatic centering of the
profile against the square and
centering of the profile.

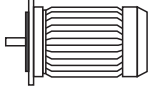
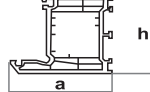


Rulmanlı kazıma sistemi
Bearing scratching system



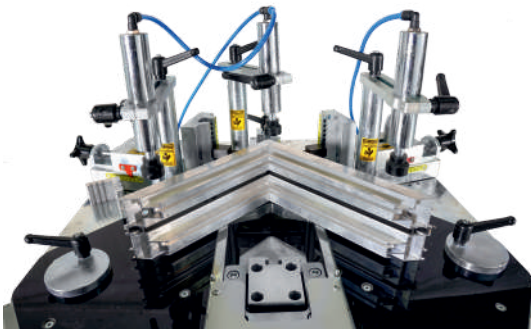
Scan QR code
for video



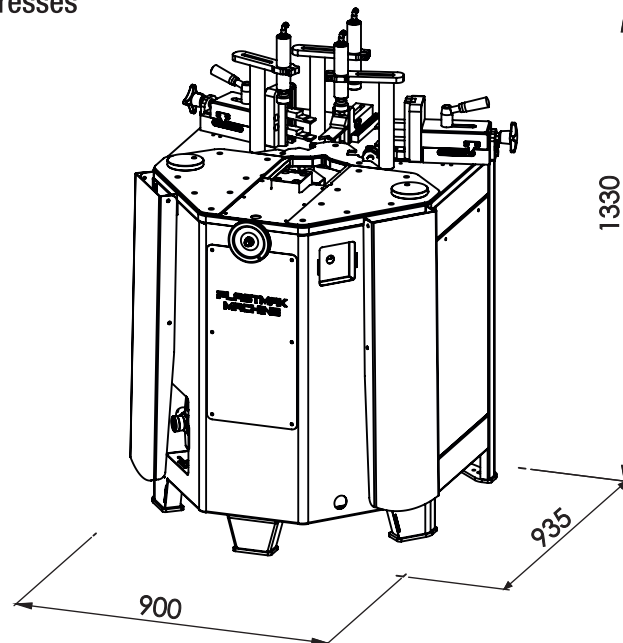
 Hz = 50 Rpm = 2810 Kw = 1.1	 V = 380 Kw = 1.5	 Air 6 - 8 B bar 10 lt/min	 kg 180 kg	 b max : 210mm a max : 32 n (1/min) : 2810	 a max : 125 h min : 40 h max : 90
--	--	--	---	---	--

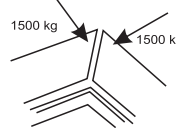
CE standartlarına uygundur
Alüminyum profillerinin 90° birleştirme işlemleri için tasarlanmış köşe presi makinesidir.
2 adet üst pres ve bıçak hareketi pnömatiktir.
Bıçakların yüksekliği ve ilerlemesi için mm cetvel sistemi mevcuttur .
Merkezleme gönye takozu otomatiktir.
Hassas ayar için tahliye butonu mevcuttur.
Pnömatik preslerin profili sıkması için 2 adet pedal kullanılır
Profil yüzeyleri hasar görmemesi için polyamid levha vardır
Yan destek kolları mevcuttur

Conforms to CE standards
It is a corner press machine designed for 90° joining of aluminum profiles.
2 upper presses and blade movements are pneumatic.
There is a mm ruler system for the height and advancement of the blades.
The centering miter wedge is automatic.
There is an evacuation button for precise adjustment.
2 pedals are used to tighten the profile of pneumatic presses
There is a polyamide sheet to prevent the profile surfaces from being damaged.
Side support arms are available



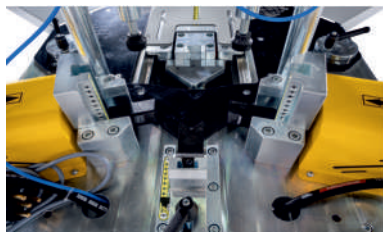
GİZLİ ÖN DAYAMA
HIDDEN FRONT GEST



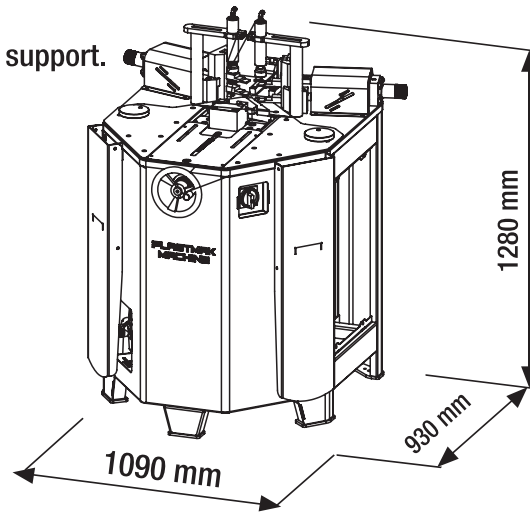
 Air 6 - 8 B bar 12 lt/min	 kg 325 kg	 1500 kg min 7 bar 1500 x 2 kg
--	---	--

CE standartlarına uygundur
Alüminyum profillerin 90°birleştirme işlemleri için tasarlanmış köşe pres makinasıdır.
2 adet üst pres ve bıçak hareketi hidroliktir.
Bıçakların yüksekliği ve ilerlemesi için mm cetvel sistemi mevcuttur.
Merkezleme gönye takozu hidroliktir.
Hassas ayar için tahliye butonu mevcuttur.
Hidrolik pres ve profil sıkılamak için 2 adet pedal kullanılır.
Profil yüzeylerin hasar görmemesi için polyamid levha vardır.
Profil destek için sağ ve sol kolları mevcuttur.

Conforms to CE standards
It is a corner press machine designed for 90° joining of aluminum profiles.
2 upper presses and blade movement are hydraulic.
There is a mm ruler system for the height and advancement of the blades.
The centering miter wedge is hydraulic.
There is an evacuation button for precise adjustment.
2 pedals are used to press hydraulic press and profile.
There is a polyamide sheet to prevent the profile surfaces from being damaged.
There are right and left arms for profile support.



Kolay ayarlanabilir metraj sistemi
Easy adjustable size system



Scan QR code
for video



V = 380 Kw = 2.2	Air 6 - B bar 20 lt/min	Air max 100 B bar	360 kg	H : 130 mm	min 7 bar 1500 x 2 kg
-----------------------------	--	------------------------------	---------------	-------------------	----------------------------------

SC 1000

DİJİTAL KONVEYÖR
DIGITAL CONVEYOR

PLASTMAK®
PVC AND ALUMINIUM PROCESSING MACHINES



3 m uzunluk
+- 0,1 mm ölçü hassasiyeti
220 V gerilim ile çalışmaktadır
Dokunmatik ekran
Kesilen ürün kalıptan rahat alınabilmesi sağlayan
tek tuşa basarak dayamanın geri çıkma özelliği
Kullanım kolaylığı sağlayan tasarım
Kolay kalibrasyon

3 m length
+-0.1 mm accuracy
works with 220 V voltage.
Touch screen
Taking out the cutted item by single push button
Easy mounting to the machines
User freindly ergonomic design
Easy calibration



Her makinaya kolay montaj
Easy to assemble to all the machines

Scan QR code
for video



OPSIYON

•Bluetooth ölçüm istasyonu

OPTION

• Bluetooth measuring station

PORTATİFLER PORTABLES

PLASTMAK®
PVC AND ALUMINIUM PROCESSING MACHINES

SC 441

PORTATİF KESİM MAKİNASI Ø300 mm
PORTABLE CUTTING MACHINE Ø300 mm



Alüminyum, PVC profillerinin kesim işlemleri için kullanılır
Çift yay sistemi ve testere muhafaza emniyeti kesim
Üst tabloda kesim -45° ve + 45° arasında istenen
tüm açılarda kesim
Sağa ve sola 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45° açı sabitleme
Opsiyon
Alt dolap gövde sistemi
Sağ sol metrelik sistemi
Pnömatik pres ve soğutma sistemi
Elmas uçlu testere

Used for cutting Aluminum & PVC profiles
Double spring system and saw guard safety cut
Cutting at the top table
Cutting at all desired angles between -45° and + 45°
Right and left 0°, 15°, 22.5°, 30°, 45° angle fixing
Option
Bottom cabinet body system
Right left-meter system
Pneumatic press and cooling system
Diamond Triple Saw

SC 451

PORTATİF KESİM MAKİNASI Ø400 mm
PORTABLE CUTTING MACHINE Ø400 mm



Alüminyum, PVC profillerinin kesim işlemleri için kullanılır
Çift yay sistemi ve testere muhafaza emniyeti kesim
Üst tabloda kesim -45° ve + 45° arasında istenen tüm
açılarda kesim
Sağa ve sola 0°, 15°, 22,5°, 30°, 45° açı sabitleme
Opsiyon
Alt dolap gövde sistemi
Sağ sol metrelik sistemi
Pnömatik pres ve soğutma sistemi
Elmas uçlu testere

Used for cutting Aluminum & PVC profiles
Double spring system and saw guard safety cut
Cutting at the top table
Cutting at all desired angles between -45° and + 45°
Right and left 0°, 15°, 22.5°, 30°, 45° angle fixing
Option
Bottom cabinet body system
Right left-meter system
Pneumatic press and cooling system
Diamond Triple Saw

SC 221

PORTATİF KERTME MAKİNASI
PORTABLE AND MILLING MACHINE



Alüminyum ve plastik profil orta kayıt alıştırma
çarpma işlemleri için kullanılır
Dikey ve yatay mengene sistemi
Monofaze motor 220v
Opsiyon
Alt dolap gövde sistemi
Havalı sistem takılabilir

Aluminum and plastic
profile middle register
lappingused for multiplication
Vertical and horizontal vise system
Monophase motor 220v
Option
Lower cabinet body system
Air system can be installed

SC 551

PORTATİF FREZE MAKİNASI
PORTABLE MILLING MACHINE



Alüminyum plastik profillere kilit kol yeri, ve menteşe,
ispanyolet yuvaları ve istenilen boyutta kanal açma
işlemi için kullanılır.
Yapacağınız işleme uygun kopya tertibatı
Dayama yardımı ile kopya tertibatından bağımsız olarak
Çeşitli kanal açma özelliği
Opsiyon
Alt dolap sistemi
Havalı sistem

It is used for aluminum & plastic profiles for lock,
arm, and hinge, espagnolette slots and grooving
in any desired size.
Copy device suitable for your process
Various grooving features independent of the copy setup
with the help of the stop
Option
Bottom cabinet system
Pneumatic system



SC 1001

MAKARALI KONVEYÖR
ROLLER CONVEYOR



PORTATİF MASA
PORTABLE TABLE



SC 1002

STANDART SAC KONVEYÖR
STANDART METAL CONVEYOR

ÜRETİM AKIŞINI SAĞLAYAN PVC ÇİFT KAFALI GRUP
PRODUCTION GROUP PROVIDES PVC DOUBLE HEAD FLOW

PLASTMAK®
PVC AND ALUMINIUM PROCESSING MACHINES



SC 400

ALÜMİNYUM PVC ÇİFT Kafa KESİM MAKİNASI (Ø450mm)
ALUMINIUM PVC DOUBLE HEAD CUTTING MACHINE (Ø450mm)



SC 501

ALÜMİNYUM PVC KOL YERİ DELME SU TAHLİYE MAKİNASI
ALUMINIUM PVC TRIPLE GRIP SLOT DRILLING AND WATER COPY ROUTER MACHINE



SC 100

PVC ÇİFT KÖŞE KAYNAK MAKİNASI (0.2mm)
DOUBLE CORNER WELDING MACHINE (0.2mm)



SC 301

ALÜMİNYUM PVC ÇİTA KESİM MAKİNASI
ALUMINIUM PVC GLAZING BEAD CUTTING MACHINE



SC 211

ALÜMİNYUM PVC ORTA KAYIT ALIŞTIRMA MAKİNASI (2 BİÇAK)
ALUMINIUM PVC END MILLING MACHINE (2 KNIFE)



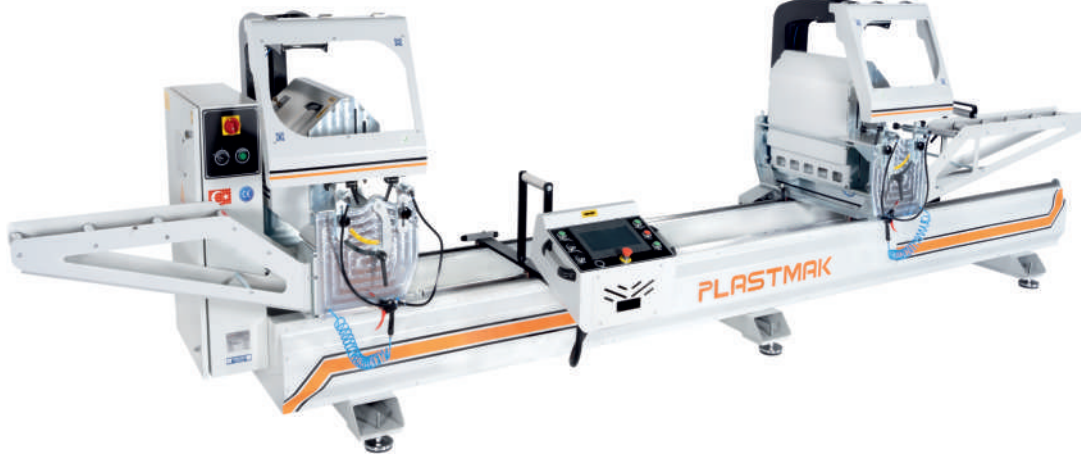
SC 601

OTOMATİK KÖŞE TEMİZLEME MAKİNASI
AUTOMATIC CORNER CLEANING MACHINE

8 saat çalışma ortamında 80 - 120 adet pencere üretimi sağlar

ÜRETİM AKIŞINI SAĞLAYAN ALÜMİNYUM ÇİFT KAFALI GRUP
PRODUCTION GROUP PROVIDES ALUMINIUM DOUBLE HEAD FLOW

PLASTMAK®
PVC AND ALUMINIUM PROCESSING MACHINES



SÇ 4000S

ALÜMİNYUM ÇİFT KAFALI KESİM MAKİNASI (Ø550mm)
ALUMINIUM DOUBLE HEAD CUTTING MACHINE (Ø550mm)



SÇ 5000S

ALÜMİNYUM PVC 3 EKSEN CNC FREZE MAKİNASI
ALUMINIUM PVC 3 AXIS CNC MILLING MACHINE



SÇ 211

ALÜMİNYUM ORTA KAYIT ALIŞTIRMA MAKİNASI (2 BİÇAK)
ALUMINIUM END MILLING MACHINE (2 KNIFE)



SÇ 902

HİDROLİK ALÜMİNYUM KÖŞE PRESİ
HYDRAULIC ALUMINIUM CORNER CRIMPING

8 saat çalışma ortamında 80 - 120 adet pencere üretimi sağlar

PLASTMAK®

PVC AND ALUMINIUM PROCESSING MACHINES

Minareli Çavuş Mah. Lider Cad. 27/A NOSAB Nilüfer / BURSA - TÜRKİYE
+90 532 763 94 03 info@plastmak.com

www.plastmak.com

